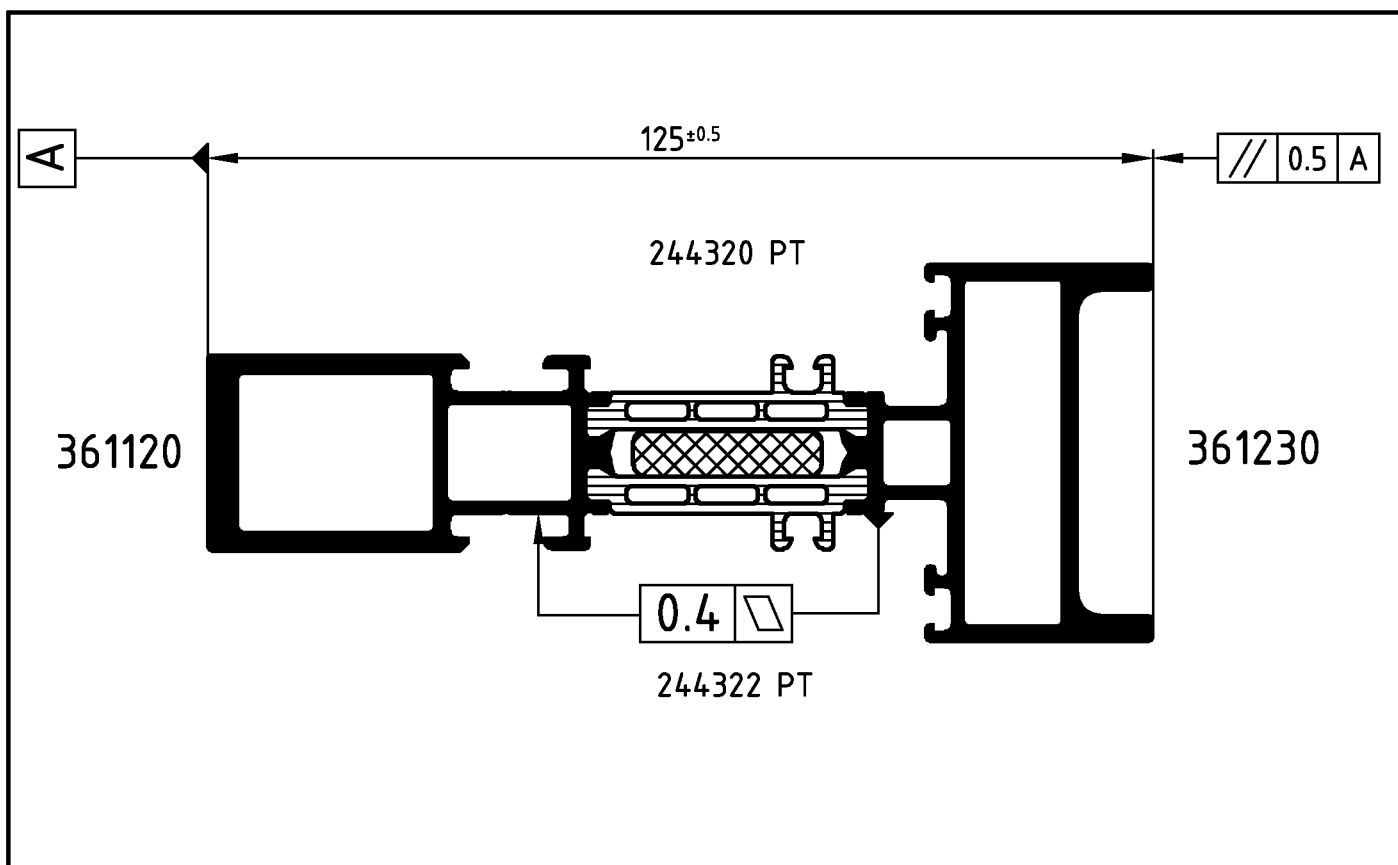
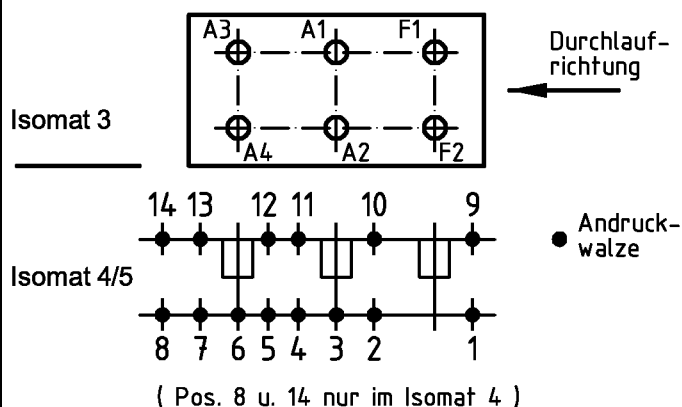
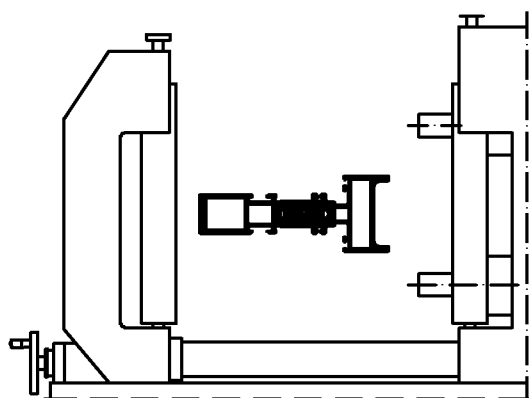




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280743 (5.0 mm)	
					R2	6	280752 (Adapter)	
A1	1	280736 A	280736 A	R1/R2/A1				
A2	1	280736 A	280736 A	R1/R2/A2				
A3	1	280737 A	280736 A	R1/R2/A3				
A4	1	280737 A	280736 A	R1/R2/A4				
F1	1	280738 A		R1/R2/F1				
F2	1	280738 A		R1/R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-		Maßstab Scale	1 : 1
				umf. total			Gewicht Weight	g/m
				beschichtet coated	- - -			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Benennung Title			
Name			04.05.2007	FINKKA	Rollenplan Isomat 3/4/5			
		gez. drawn		Finkemeyer				
		gepr. checked		Winkler				
		ges. seen		Nienhüser	Schüco AWS 70 WF.HI		IsoModul	