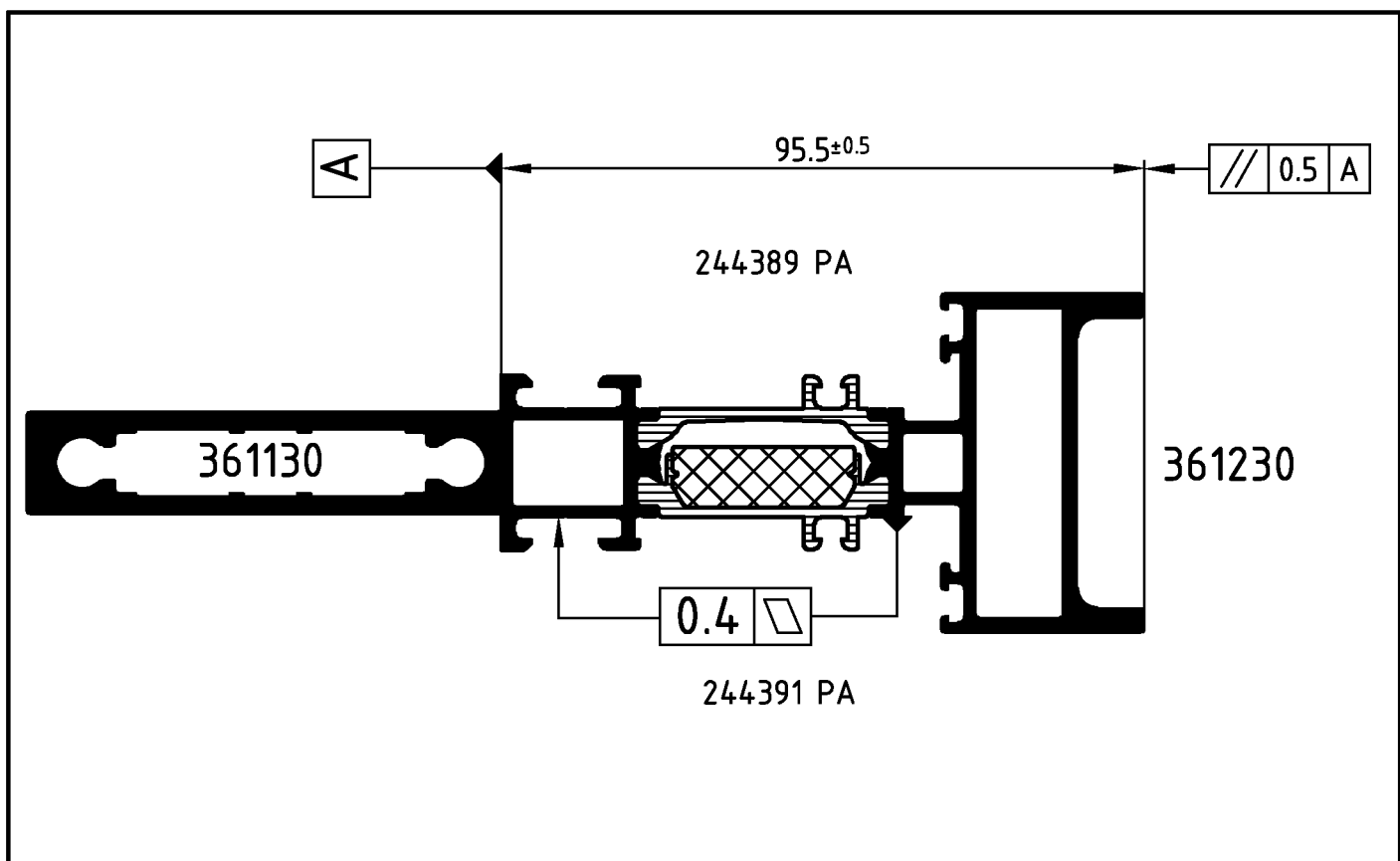
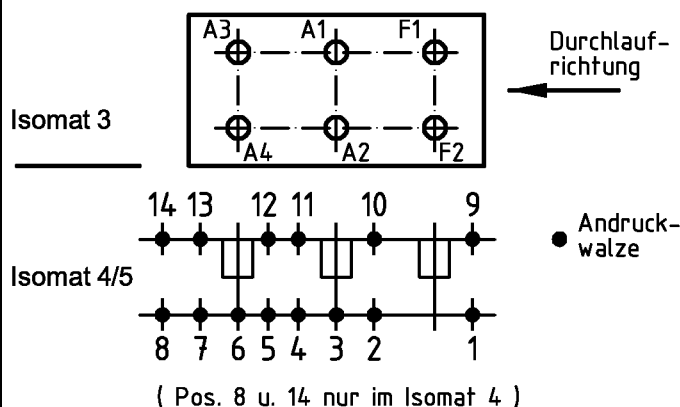
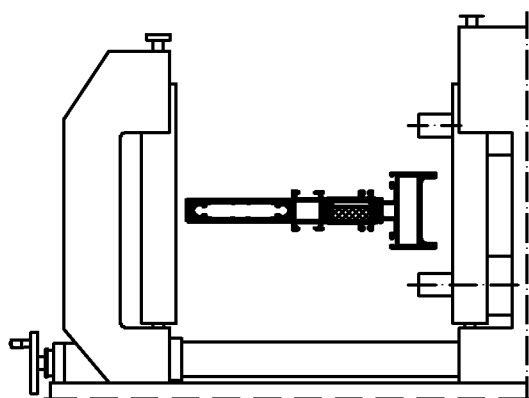




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck.	Art.-Nr. Zubehör
						Qty.	Art.-No. Accessories
A1	1	280736 A	280736 A	R1/R2/A1		R1	6 280743 (5.0 mm)
A2	1	280736 A	280736 A	R1/R2/A2		R2	5 280752 (Adapter)
A3	1	280737 A	280736 A	R1/R2/A3		R3	1 282821 (20.0 mm)
A4	1	280737 A	280736 A	R1/R2/A4			
F1	1	280738 A		R1/R2/F1			
F2	1	283164		R1/R3/F2			

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP FU	Info-Plan:	
			mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m	
			umf. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated _ _ _ _				
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name			04.05.2007	FINKCA	Benennung Title		
		gez. drawn	Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 70 WF.HI IsoModul		
		gepr. checked	Winkler				
		ges. seen	Nienhüser				
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No. 388770 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for