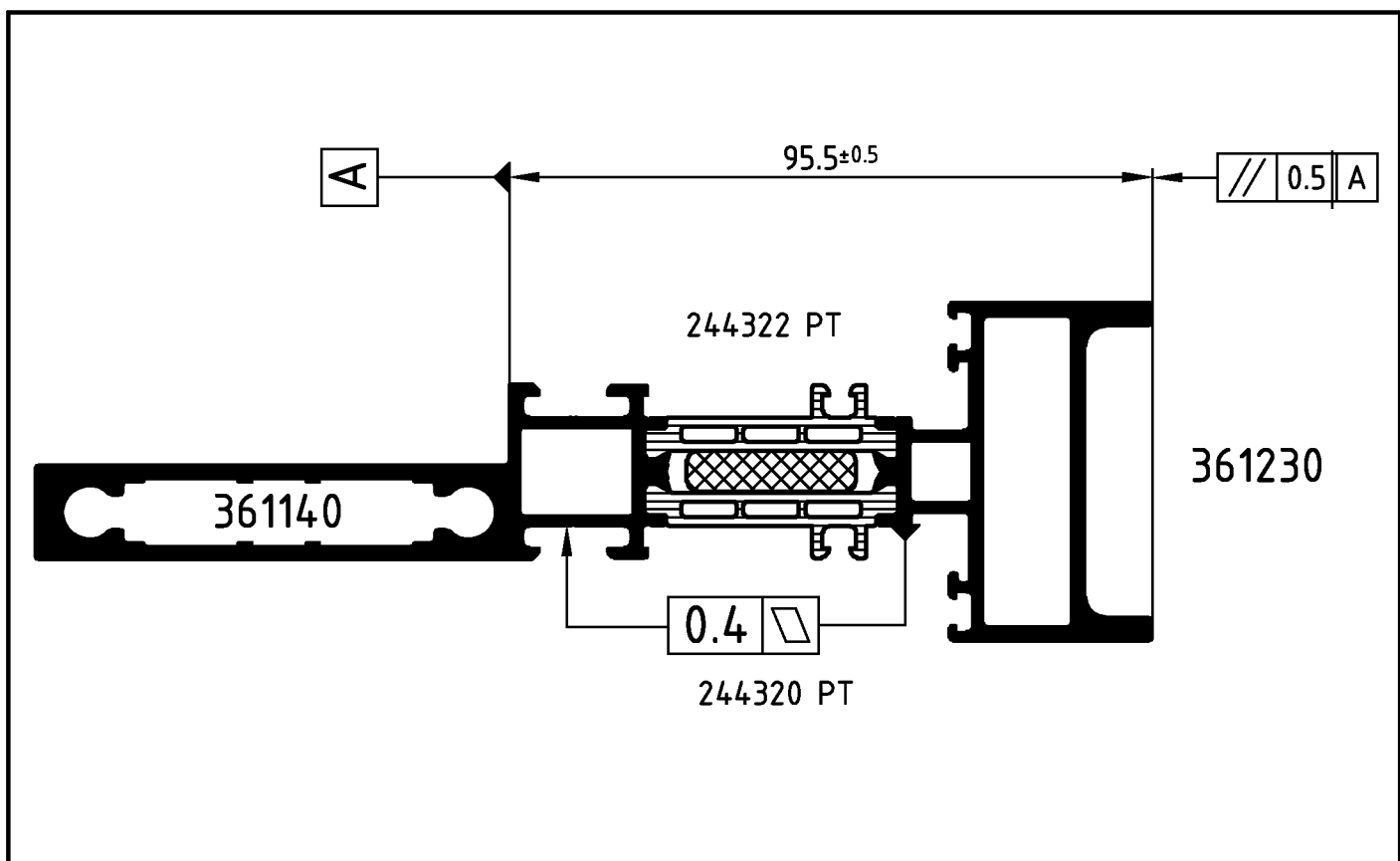
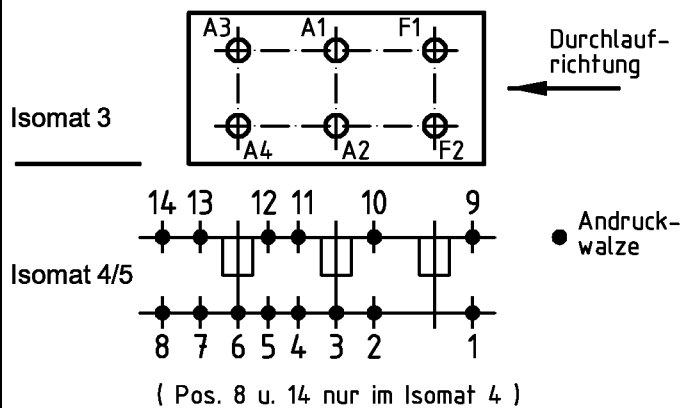
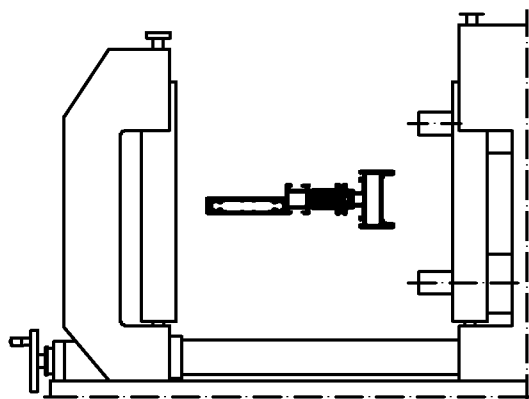




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch. **Attention:** Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	280743 (5.0 mm)
A1	1	280736 A	280736 A	R1/R2/A1		R2	5	280752 (Adapter)
A2	1	280736 A	280736 A	R1/R2/A2		R3	1	282821 (20.0 mm)
A3	1	280737 A	280736 A	R1/R2/A3				
A4	1	280737 A	280736 A	R1/R2/A4				
F1	1	280738 A		R1/R2/F1				
F2	1	283165		R1/R3/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				meh. polished		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight g/m
				uml. total				
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance				
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date	Name		Werkstoff Material		
Name			04.05.2007	FINKCA		Benennung Title		
		gez. drawn	Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 70 WF.HI IsoModul			
		gepr. checked	Winkler					
		ges. seen	Nienhäuser					
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No. 388780 RP 1000			
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	