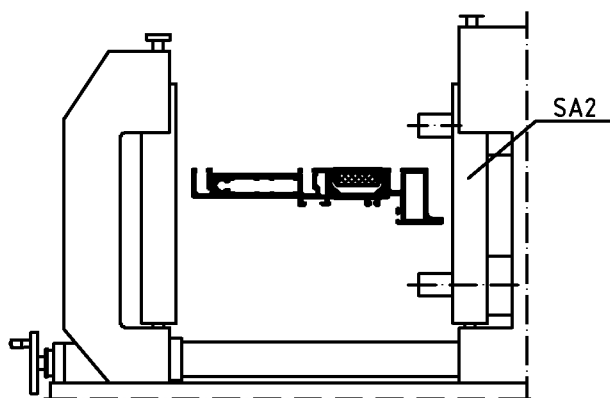


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



A diagram showing a 2x2 grid of nodes. The top row nodes are labeled A3, A1, and F1 from left to right. The bottom row nodes are labeled A4, A2, and F2 from left to right. Two square blocks labeled 'SA' are positioned between the rows, one between A3 and A4, and one between A1 and A2. Vertical lines connect A3 to A4, A1 to A2, and F1 to F2. Horizontal lines connect A3 to A1, A1 to F1, A4 to A2, and A2 to F2.

Durchlauf-
richtung

- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	3 280743 (5.0 mm)
A1	1	280736 B	280736 B	R3/R4/R5/S1/R4/A1/R3/R4/S1	R2	3 280752 (Adapter)	
A2	1	280736 A	280736 A	R1/R2/A2	R3	5 283316 (19.5 mm)	
A3	1	280737 B	280736 B	R3/R4/R5/S1/R4/A3/R3/R4/S1	R4	6 296449 (2.0 mm)	
A4	1	280737 A	280736 A	R1/R2/A4	R5	2 296210 (10.0 mm)	
F1	1	280738 A		R1/R2/F1	R6	1 296207 (4.0 mm)	
F2	1	283164		R3/R6/F2	S1	4 282014 (Scheibe)	
					SA2	3 299343	

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		Maßstab Scale		1 : 1	
				unt. total					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance					
				beschichtet coated				Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name		Finkemeyer		15.02.2008				Benennung Title	
Bestückung geändert		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AWS 70 WF.HI IsoModul			
		gepr. checked		Winkler					
		geo. seen		Nienhüser					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						388810 RP 1000			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	