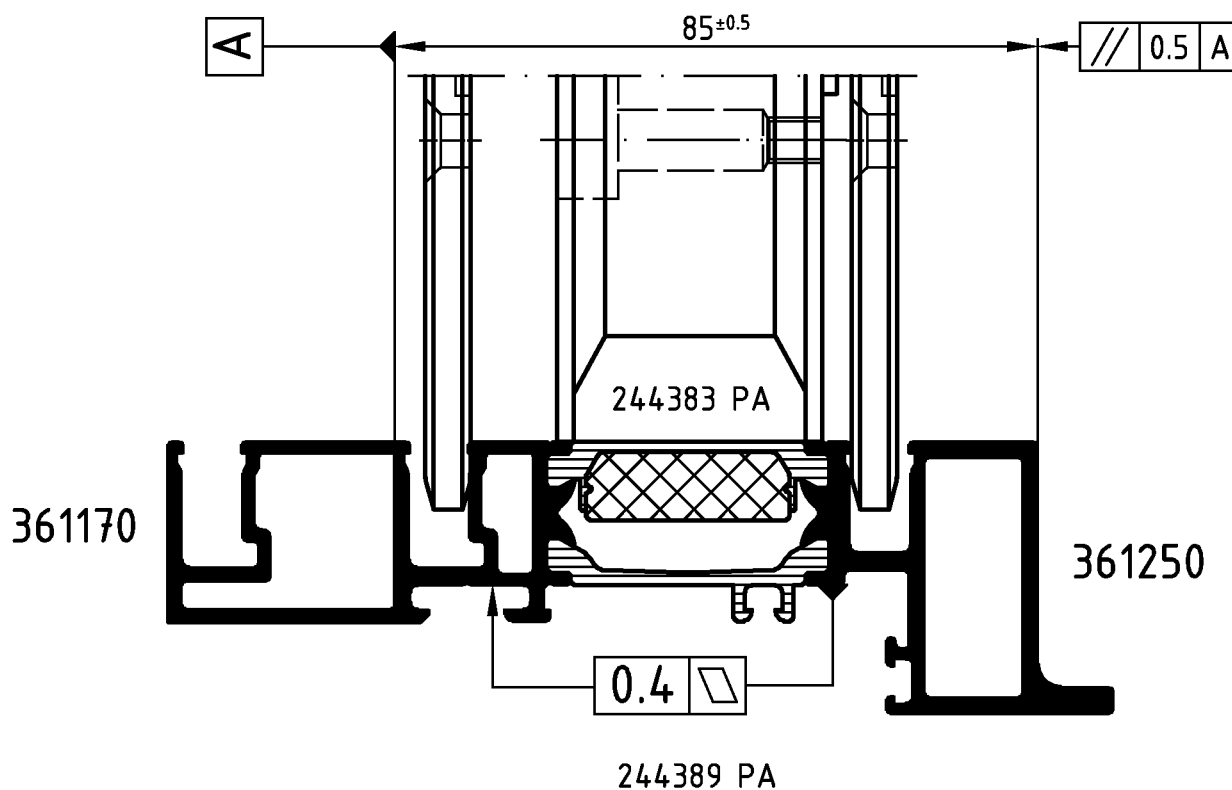
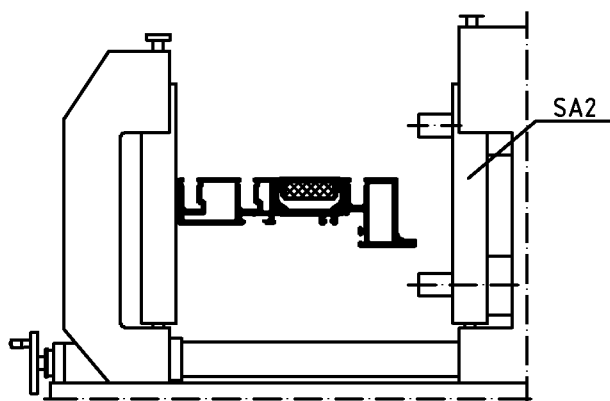
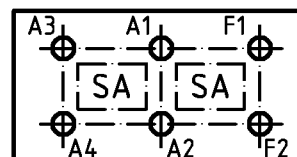




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

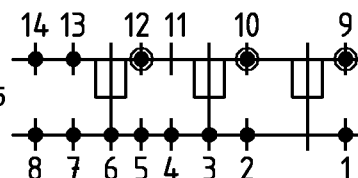


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	3	280743 (5.0 mm)
					R2	3	280752 (Adapter)
A1	1	280736 B	280736 B	R3/R4/R5/S1/R4/A1/R3/R4/S1	R3	5	283316 (19.5 mm)
A2	1	280736 A	280736 A	R1/R2/A2	R4	6	296449 (2.0 mm)
A3	1	280737 B	280736 B	R3/R4/R5/S1/R4/A3/R3/R4/S1	R5	2	296210 (10.0 mm)
A4	1	280737 A	280736 A	R1/R2/A4	R6	1	296207 (4.0 mm)
F1	1	280738 A		R1/R2/F1	S1	4	282014 (Scheibe)
F2	1	283165		R3/R6/F2	SA2	3	299343
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		-	
				umf. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		-	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name	
Name		Finkemeyer		15.02.2008		Benennung Title	
Bestückung geändert		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AWS 70 WF.HI IsoModul	
		gepr. checked		Winkler			
		ges. seen		Nienhüser			
						Werkstoff Material	
						Zechn.-Nr. Drawing No.	
						388850 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	