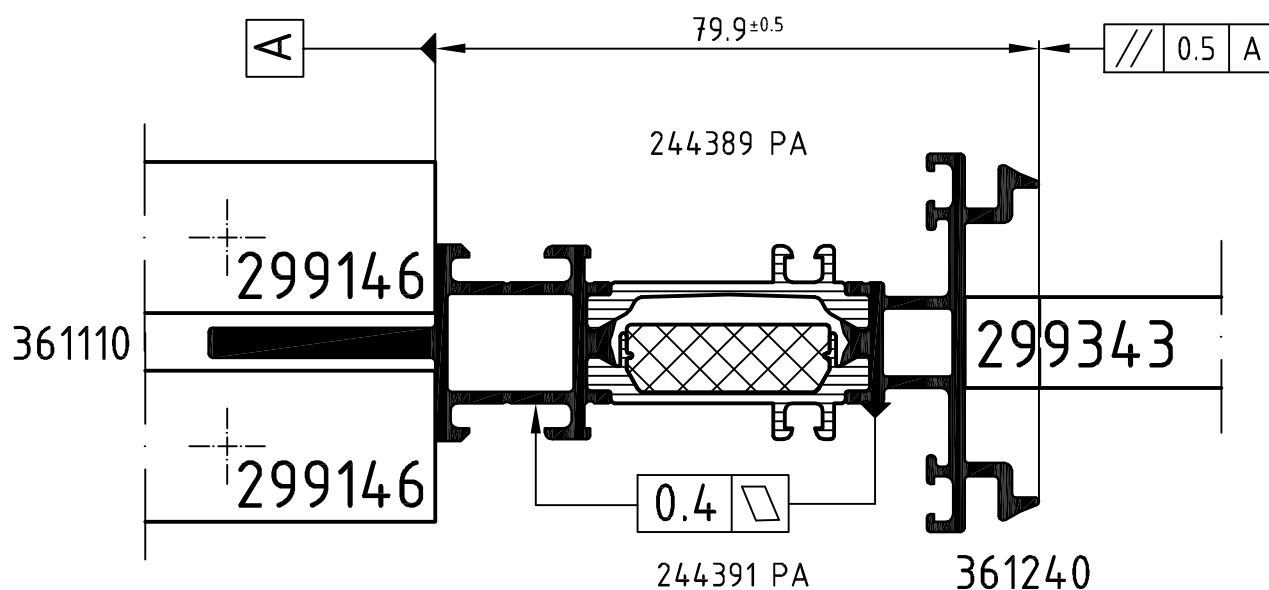
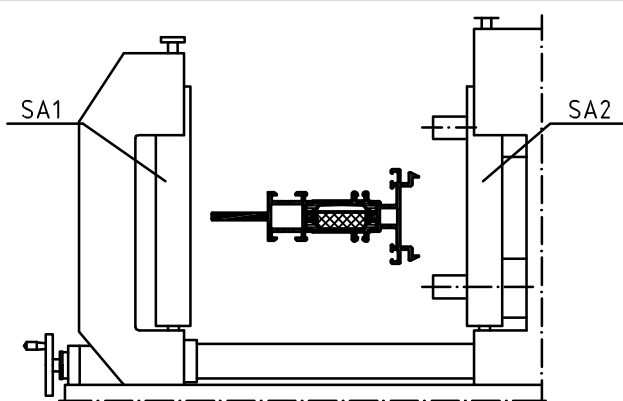




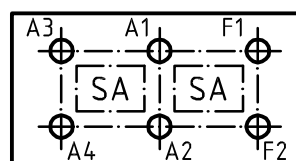
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



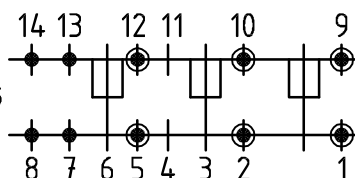
Position

SA-Rollen

Isomat 3



Isomat 4/5



Durchlauf-
richtung

● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280736 A	280736 A	R1/A1	R1	6 280750 (Adapter)
A2	1	280736 A	280736 A	R1/A2	SA1	6 299146*
A3	1	280737 A	280736 A	R1/A3		*Isomat 3: 4 Stck.
A4	1	280737 A	280736 A	R1/A4	SA2	3 299343*
F1	1	280738 A		R1/F1		*Isomat 3: 2 Stck.
F2	1	280738 A		R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	Info-Plan:	
				VP PU		
				mech. polished uml. total	Maßstab Scale 1 : 1	
				beschichtet coated	Gewicht Weight g/m	
Original / Änderung Revision / Version 0302				Datum Date	Werkstoff Material	
Name				Name	Benennung Title	
299146 hinzugefügt		gez. drawn		08.07.2008	Rollenplan	
		gepr. checked			Isomat 3/4/5	
		ges. seen			Schüco AWS 70 WF.HI	
					IsoModul	
					Zeichn.-Nr. Drawing No. 388890 RP 1000	
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO