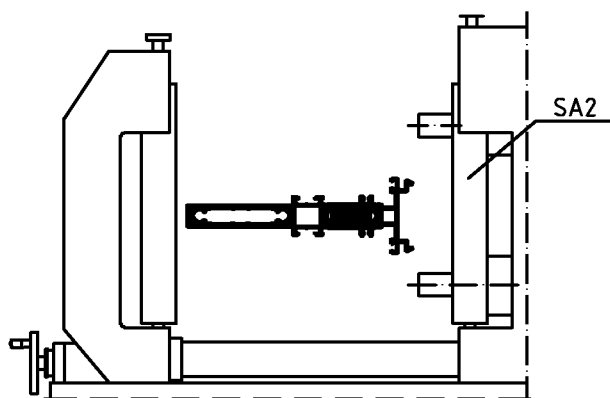
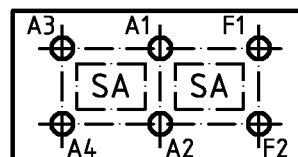


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch. **Attention:** Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

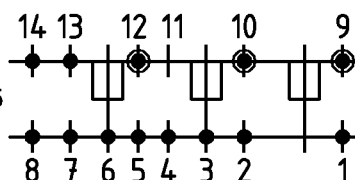


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	5	280750 (Adapter)	
A1	1	280736 A	280736 A	R1/A1	R2	1	296210 (10.0 mm)	
A2	1	280736 A	280736 A	R1/A2	SA2	3	299343*	
A3	1	280737 A	280736 A	R1/A3			*Isomat 3: 2 Stck.	
A4	1	280737 A	280736 A	R1/A4				
F1	1	280738 A		R1/F1				
F2	1	283164		R2/F2				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated - - -			
Original / Änderung Revision / Version 0100				Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				07.05.2007		FINKKA		Benennung Title	
				gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5	
				gepr. checked		Winkler			
				ges. seen		Nienhäuser			
				SCHÜCO				Schüco AWS 70 WF.HI IsoModul	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		388920 RP 1000			
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for	