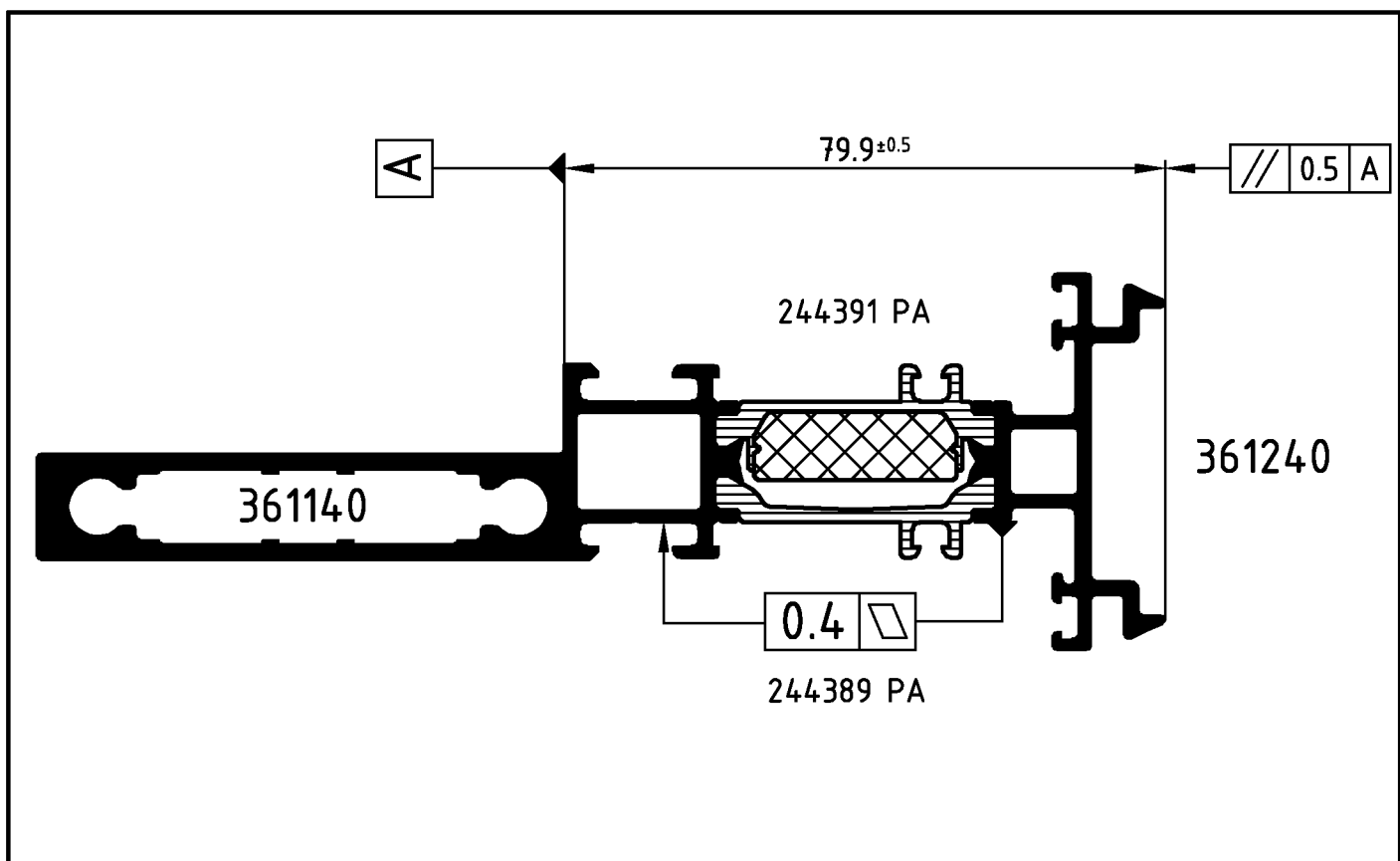
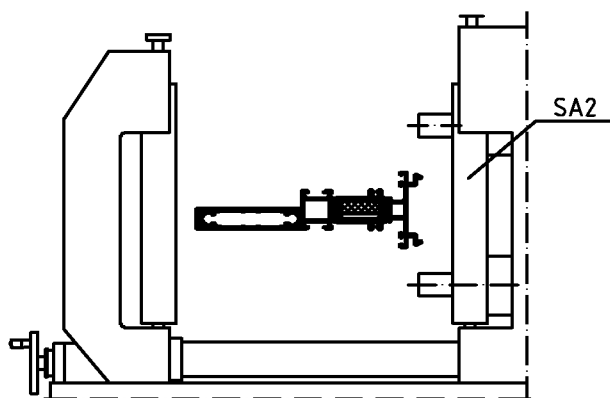
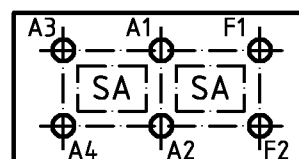




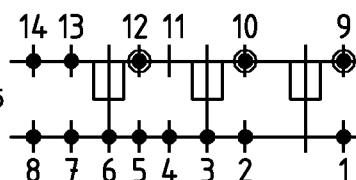
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch. **Attention:** Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Position
SA-Rollen

Durchlauf-
richtung

Isomat 3



- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	5	280750 (Adapter)
A1	1	280736 A	280736 A	R1/A1		R2	1	296210 (10.0 mm)
A2	1	280736 A	280736 A	R1/A2		SA2	3	299343*
A3	1	280737 A	280736 A	R1/A3				*Isomat 3: 2 Stck.
A4	1	280737 A	280736 A	R1/A4				
F1	1	280738 A		R1/F1				
F2	1	283165		R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight
				uml. total				
				beschichtet coated				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		— — —		Werkstoff Material		g/m
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		
Name				07.05.2007		FINKCA		
		gez. drawn		Finkemeyer		Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5
		gepr. checked		Winkler				
		ges. seen		Nienhäuser				
		SCHÜCO				Schüco AWS 70 WF.HI		IsoModul
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						388950 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		