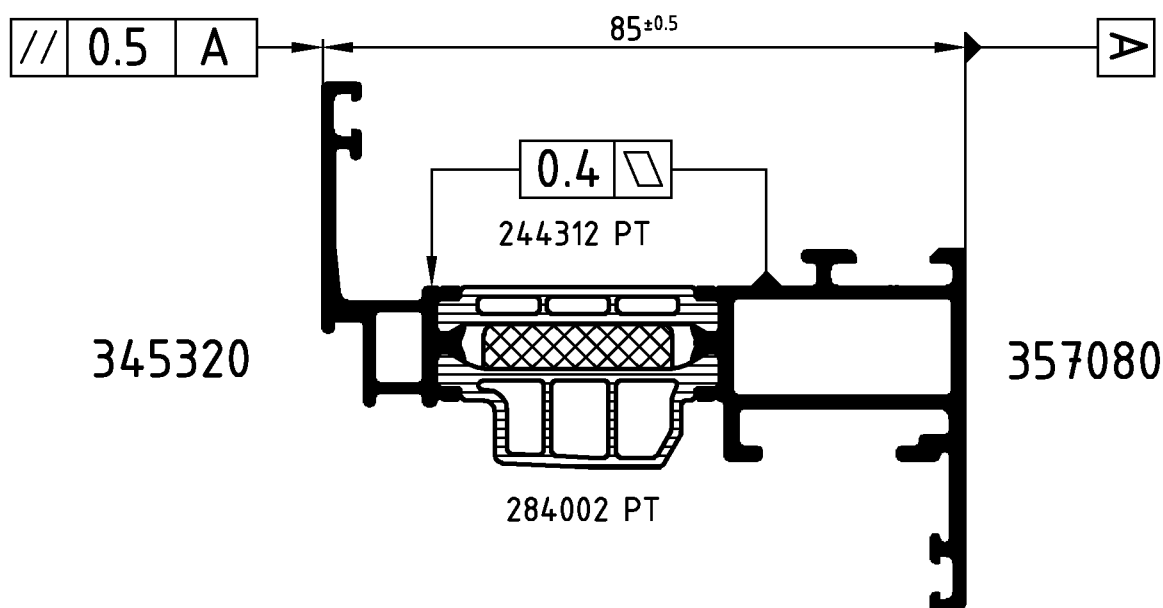
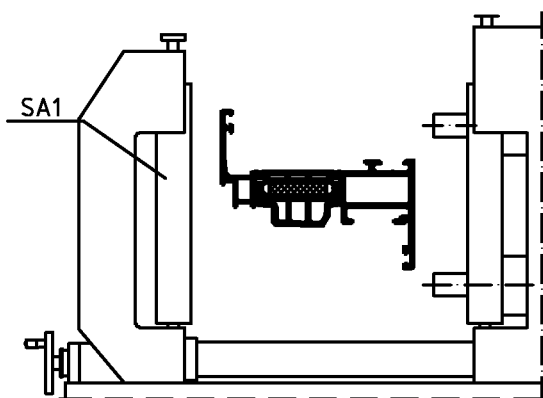


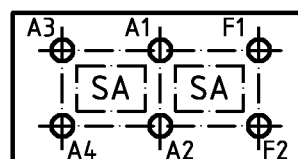


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



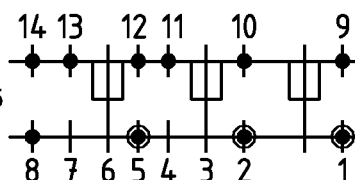
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280736 A	280736 A	R1/A1		R1	6 280752 (Adapter)
A2	1	280736 A	280736 A	R1/A2		SA1	3 296863*
A3	1	280737 A	280736 A	R1/A3			*Isomat 3: 2Stck.
A4	1	280737 A	280736 A	R1/A4			
F1	1	280738 A		R1/F1			
F2	1	280738 A		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		Info-Plan:	
				mech. polished		VP PU	
				uml. total		Maßstab Scale	
				beschichtet coated		1 : 1	
		Paßmaße Close tol.				Werkstoff Material	
		Abmaße Std. tolerance				Gewicht Weight	
		Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Name	
		0201		24.01.2007		FINKCA	
		Name Finkemeyer		Finkemeyer		Benennung Title	
		SA1 geändert		Winkler		Rollenplan	
				Nienhüser		Isomat 3/4/5	
						Schüco AWS 75.SI	
						IsoModul	
						Zechn.-Nr. Drawing No.	
						388960 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	