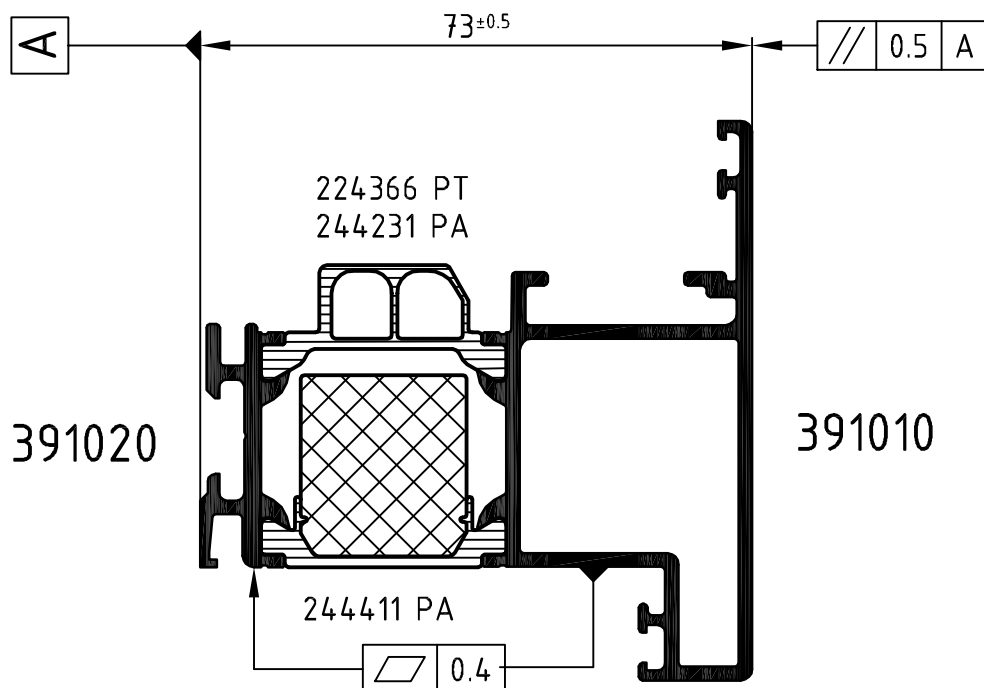
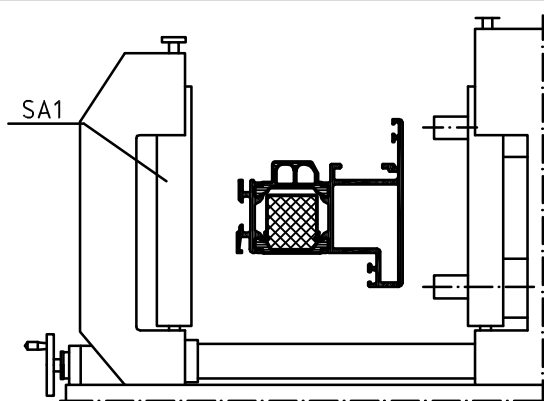


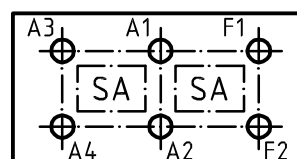


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



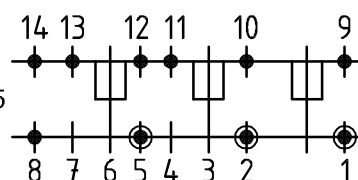
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280752 (Adapter)
					SA1	3	296376*
A1	1	280702 A	280702 A	R1/A1			*Isomat 3: 2 Stck.
A2	1	280702 A	280702 A	R1/A2			
A3	1	280703 A	280702 A	R1/A3			
A4	1	280703 A	280702 A	R1/A4			
F1	1	280701 A		R1/F1			
F2	1	280701 A		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		-	
				umt. total			
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name	
Name				09.09.2008		Name	
Serienbez. geändert		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gepr. checked		Winkler			
		ges. seen		Nienhüser			
						Schüco AWS 105CC	
						IsoModul	
						390020 RP 1000	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	