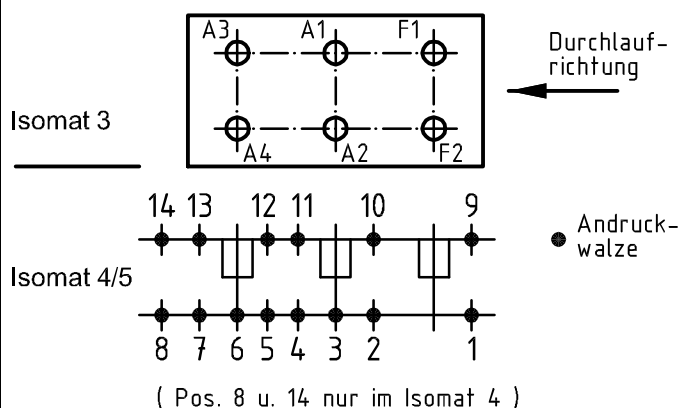
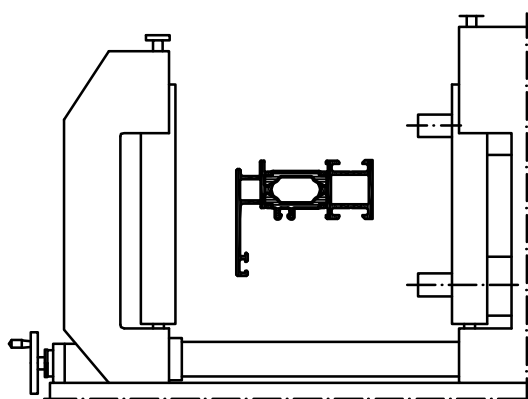


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 282821 (20.0 mm)	
	A2	1	280699 B	280699 B	R2	4 296448 (8.0 mm)	
	A3	1	280700 B	280699 B	R3	2 296209 (6.5 mm)	
	A4	1	280700 B	280699 B			
	F1	1	280698 B				
F2	1	280698 B					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
				uml. total			
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance			
				beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date		Name		Benennung Title
Name			19.12.2008				
			gez. drawn		Finkemeyer		
			gepr. checked		Finkemeyer		
			ges. seen		Nienhüser		
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		390110 RP 1000
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for