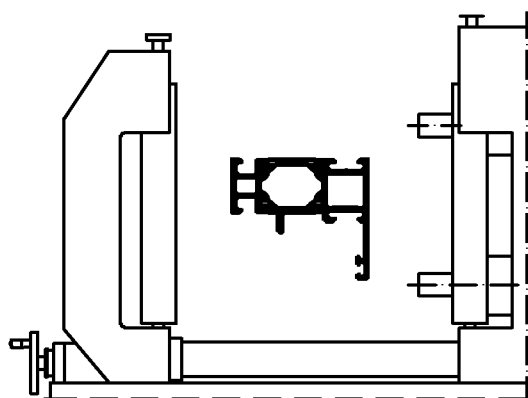
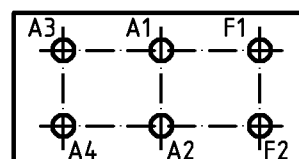


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

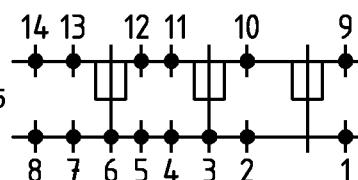


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2	R1	6	282821	(20.0 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2	R2	6	296448	(8.0 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2				
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2				
F1	1	280698 B		R1/F1/R2				
F2	1	280698 B		R1/F2/R2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished				Maßstab Scale
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material
Name				02.06.2008		Name		
		gez. drawn		Finkemeyer		Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5
		gepr. checked		Winkler				
		ges. seen		Nienhüser				
						Schüco AWS 60		IsoModul
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		390130 RP 1000
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for