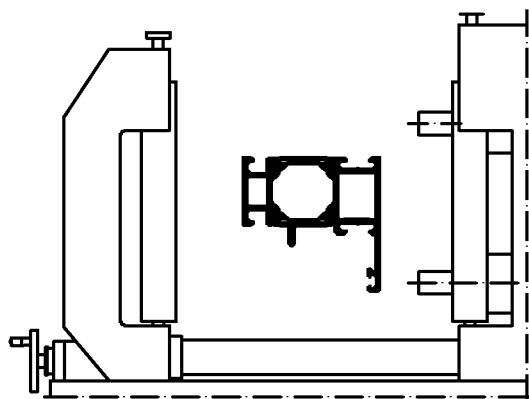
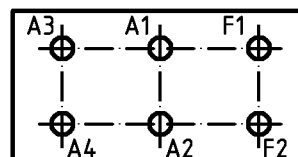


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

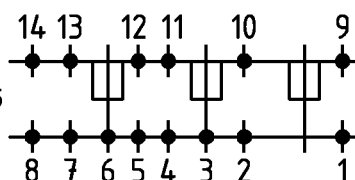


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)		
					R2	6	296448 (8.0 mm)		
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2					
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2					
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2					
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2					
F1	1	280698 B		R1/F1/R2					
F2	1	280698 B		R1/F2/R2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished					
				uml. total					
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated				Maßstab Scale	Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name				1 : 1	g/m
Name			02.06.2008		Benennung Title				
		gez. drawn		Finkemeyer					
		gepr. checked		Winkler					
		ges. seen		Nienhüser					