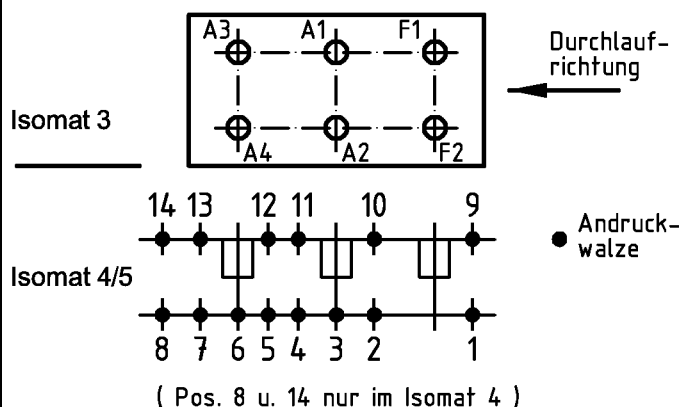
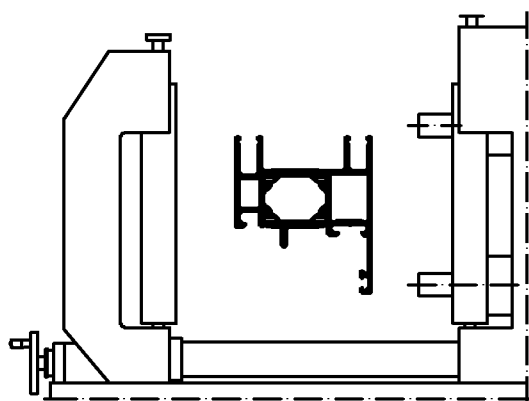


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prühinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 282821 (20.0 mm)			
					R2	6 296448 (8.0 mm)			
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2					
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2					
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2					
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2					
F1	1	280698 B		R1/F1/R2					
F2	1	280698 B		R1/F2/R2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:		
				mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m		
				uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — — —		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name			
Name				02.06.2008		Benennung Title			
		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 60 IsoModul			
		gepr. checked		Winkler					
		ges. seen		Nienhüser					
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 390160 RP 1000			
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	