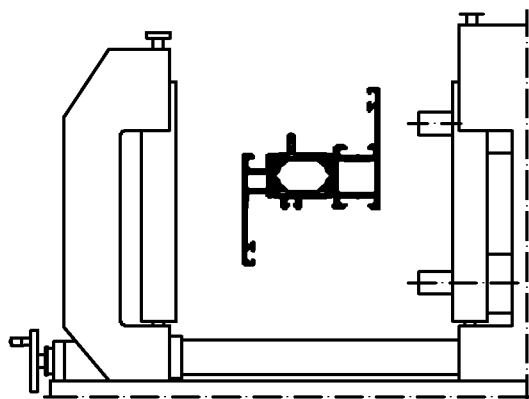
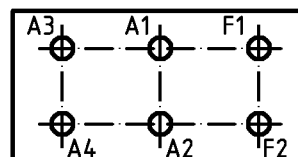


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

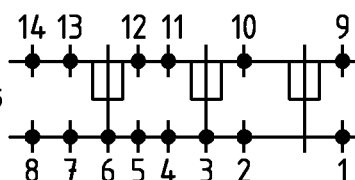


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	280699 B		280699 B		R1/A1/R2		
A2	1	280699 B		280699 B		R1/A2/R2		
A3	1	280700 B		280699 B		R1/A3/R2		
A4	1	280700 B		280699 B		R1/A4/R2		
F1	1	280698 B				R1/F1/R2		
F2	1	280698 B				R1/F2/R3		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished				Maßstab Scale
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Werkstoff Material		Gewicht Weight
0100				Name		1 : 1		
Name				02.06.2008		Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5
				gez. drawn		Finkemeyer		
				gepr. checked		Winkler		
				ges. seen		Nienhüser		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		390170 RP 1000
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		