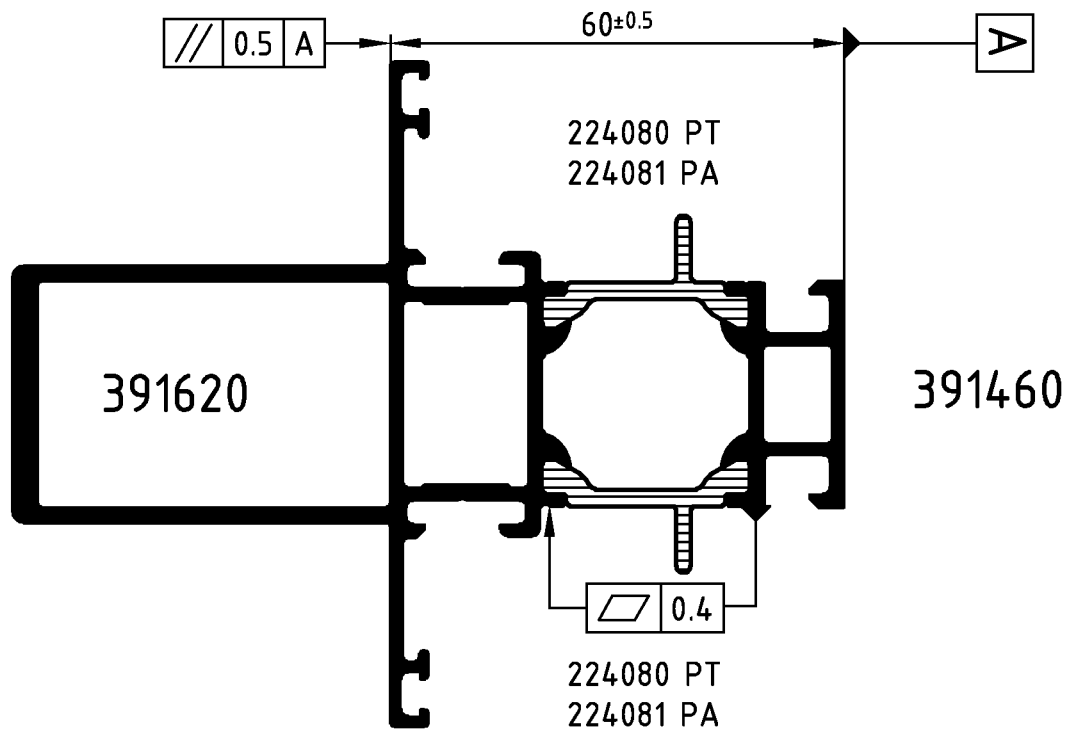
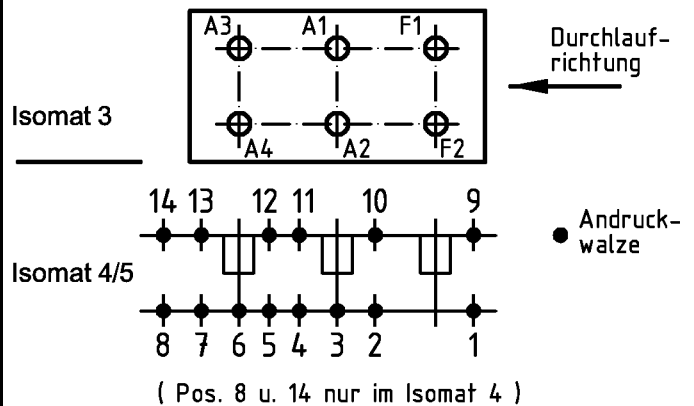
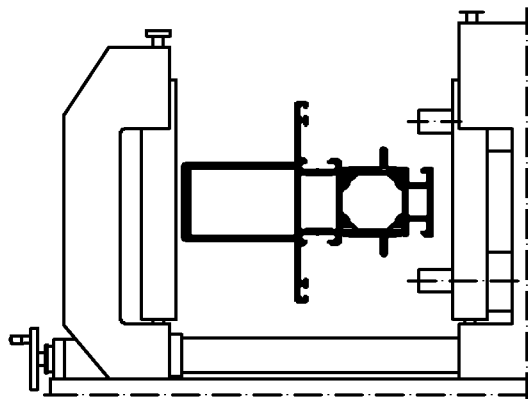




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	280699 B	280699 B	R1/R2/A1/R3	R1	6	296534	(8.5 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R1/R2/A2/R3	R2	6	296207	(4.0 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R1/R2/A3/R3	R3	6	296211	(15.7 mm)
A4	1	280700 B	280699 B	R1/R2/A4/R3				
F1	1	280698 B		R1/R2/F1/R3				
F2	1	280698 B		R1/R2/F2/R3				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		-		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
				umf. total							
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -		Werkstoff Material		g/m	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Benennung Title			
Name				30.05.2008							
		gez. drawn		Finkemeyer							
		gepr. checked		Winkler							
		ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 60		IsoModul			
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.		390240 RP 1000					
				EDV erstellt. Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for					