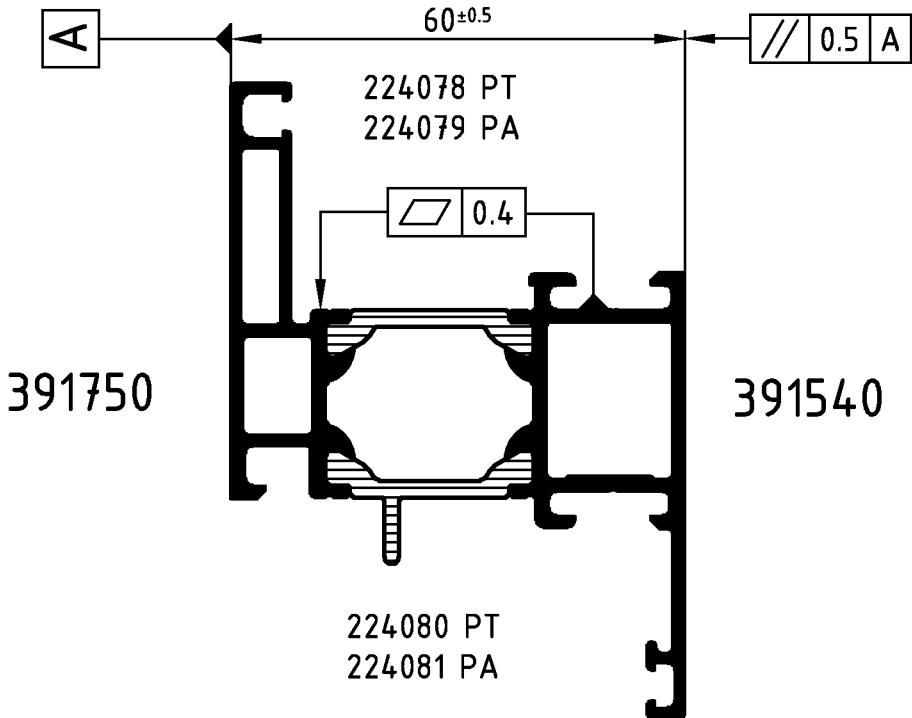
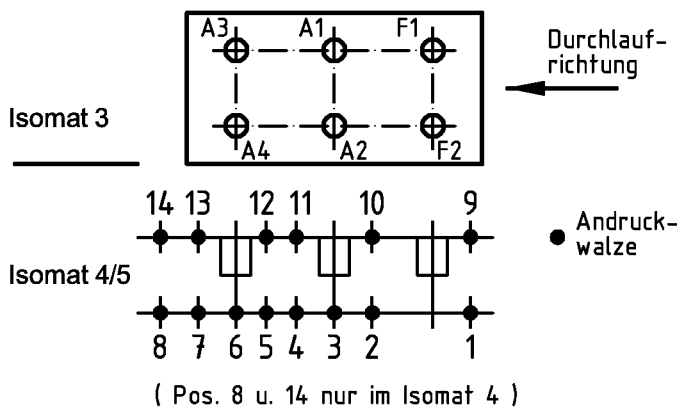
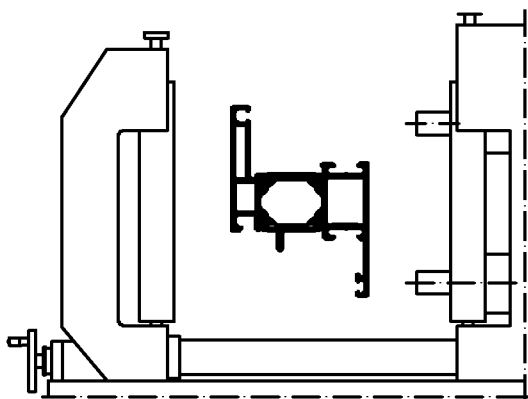




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)		
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2	R2	6	296448 (8.0 mm)		
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2	R3	1	296209 (6.5 mm)		
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2					
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2					
F1	1	280698 B		R1/F1/R3					
F2	1	280698 B		R1/F2/R2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-	Maßstab Scale		Gewicht Weight	
				umf. total					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated				
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name				12.06.2008		Benennung Title			
		gez. drawn	Finkemeyer			Rollenplan Isomat 3/4/5			
		gepr. checked	Winkler						
		ges. seen	Nienhüser						
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		390280 RP 1000		
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		