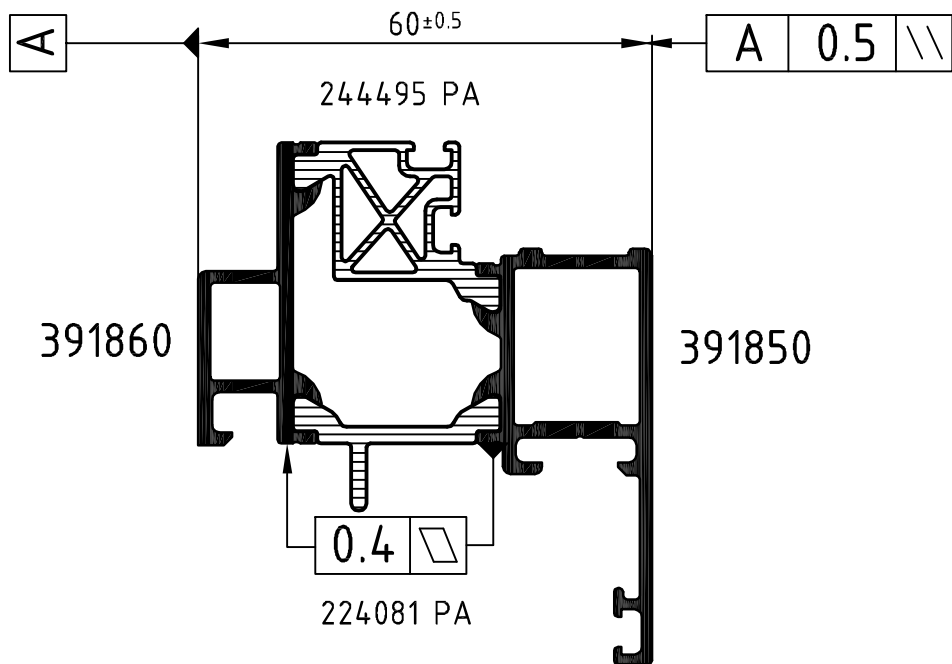
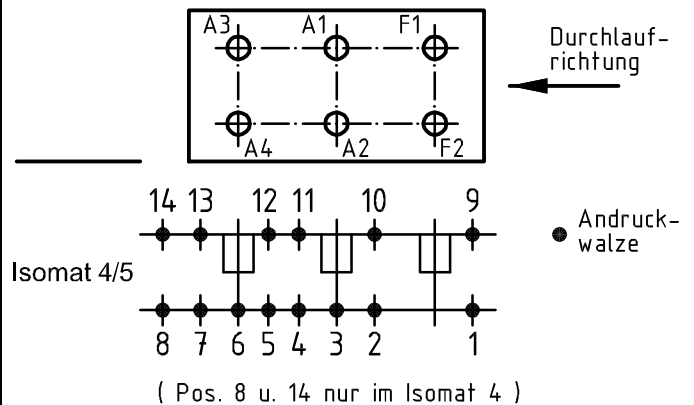
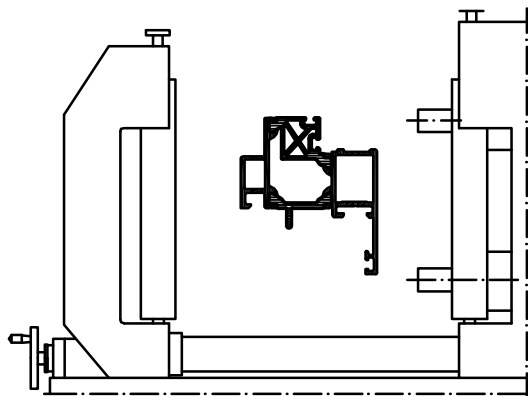




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	2	280743 (5.0 mm)
A1	1	282132	282132	R1/A1	R2	3	282821 (20.0 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R2/A2/R3	R3	2	296448 (8.0 mm)
A3	1	282133	282132	R1/A3	R4	1	296209 (6.5 mm)
A4	1	280700 B	280699 B	R2/A4/R3			
F1	1	283067					
F2	1	280698 B		R2/F2/R4			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		-	
				umt. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		-	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name	
Name				09.09.2009		Name	
PT Steg entfernt		gez. drawn		Finkemeyer		Benennung Title	
		gepr. checked		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 4/5	
		ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 60	
						IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						390330 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	