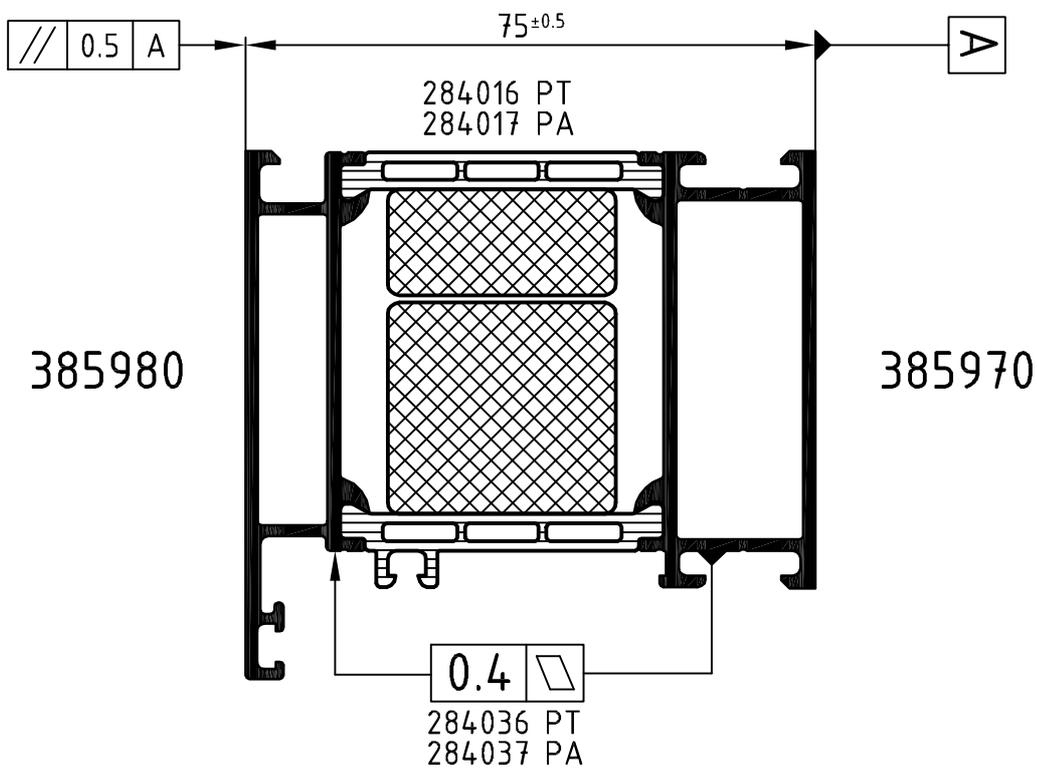
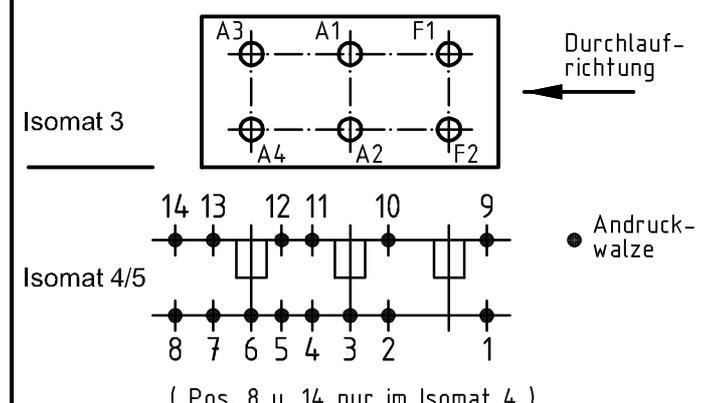
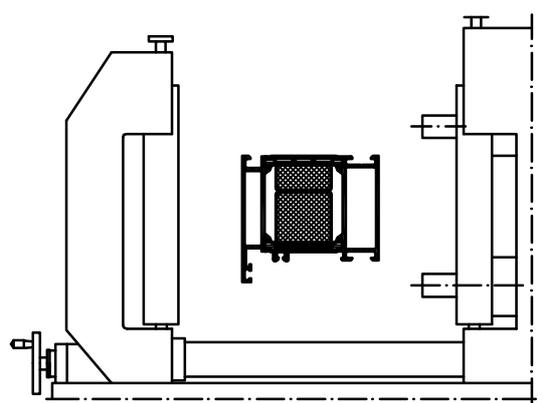


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stk. Qty.	Art.-Nr. Art.-No.	Art.-Nr. Art.-No.	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stk. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
					R1	6
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1		
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2		
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3		
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4		
F1	1	282592 B		R1/F1		
F2	1	282592 B		R1/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total beschichtet coated		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Datum Date		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Name		Benennung Title	
		20.02.2009		Rollenplan Isomat 3/4/5	
		Winkler Finkemeyer Nienhüser		Schüco AWS 75 WF.SI IsoModul	
		Zeichn.-Nr. Drawing No.		390350 RP 1000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

