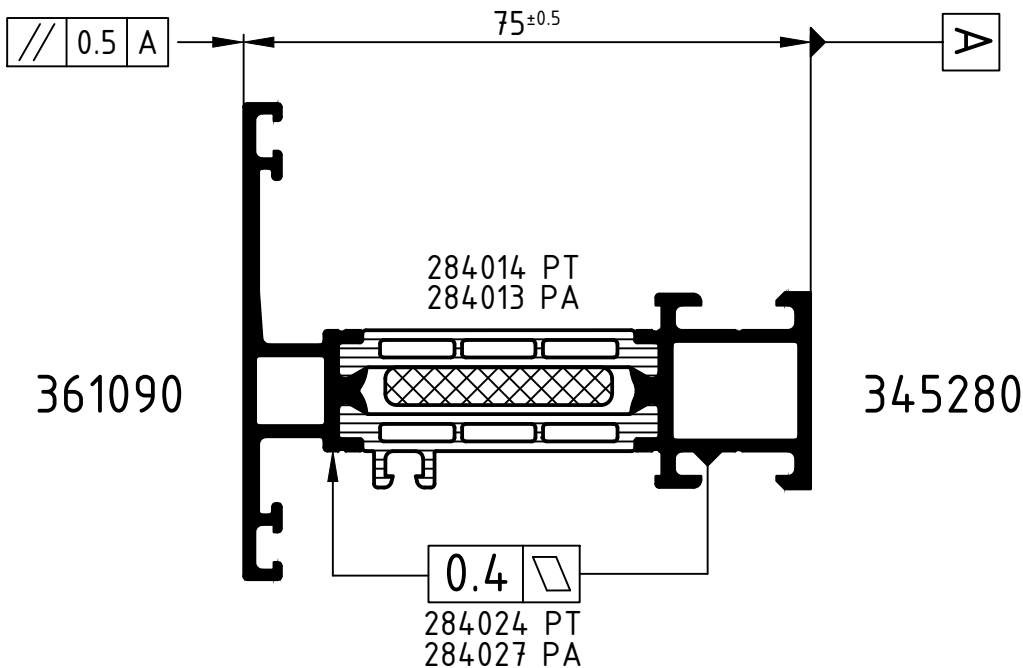
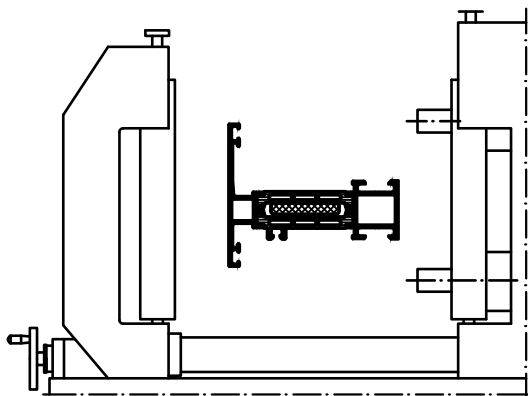


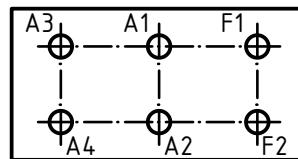
Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



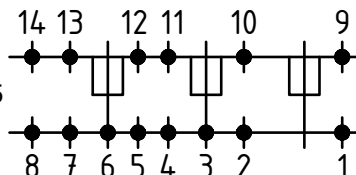
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Isomat 3



Isomat 4/5



(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories				
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)				
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1							
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2							
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3							
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4							
F1	1	282592 B		R1/F1							
F2	1	282592 B		R1/F2							
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished	-	Maßstab Scale		Gewicht Weight			
				uml. total		1 : 1					
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date	Name	Benennung Title					
Name				17.04.2024		Rollenplan Isomat 3/4/5					
PA 284015 in 284013 geändert		gez. drawn	Winkler, A.			Schüco AWS 75 WF.SI					
PA 284025 in 284027 geändert		gepr. checked	Finkemeyer			IsoModul					
Symbol ausgetauscht		ges. seen	Nienhüser			390370 RP 1000					
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No.						
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for				