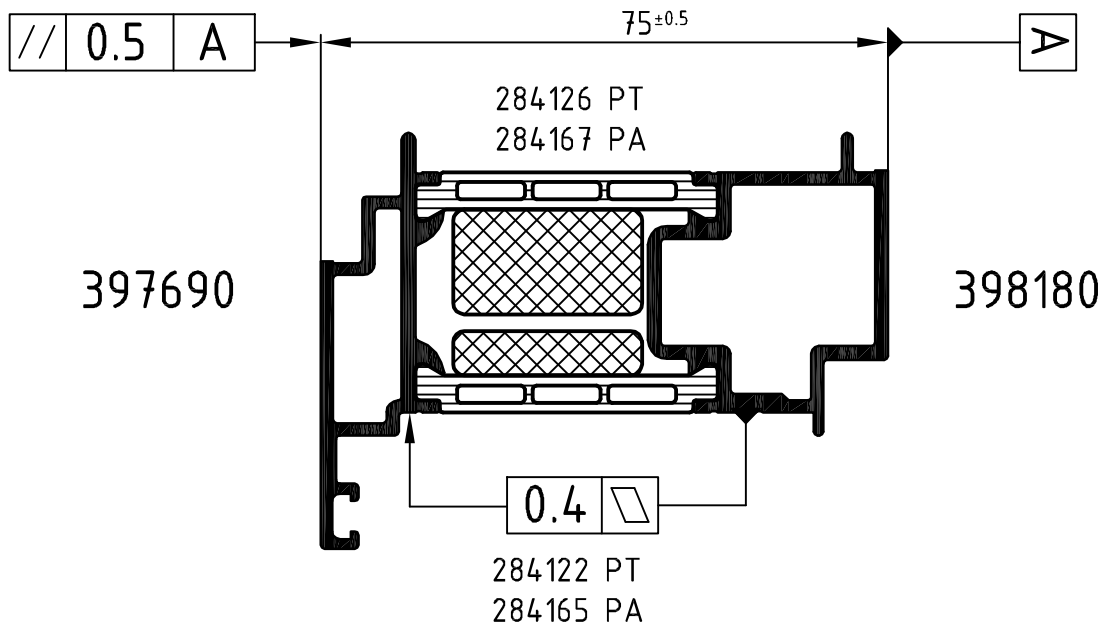
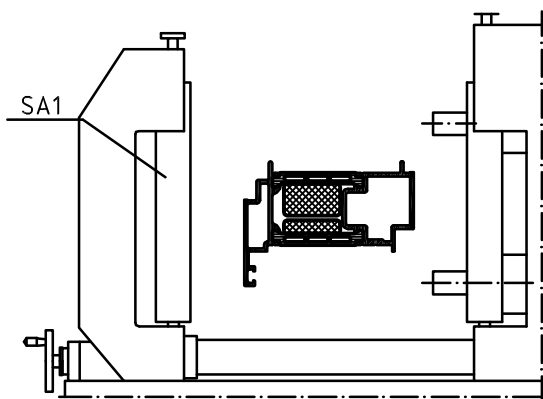


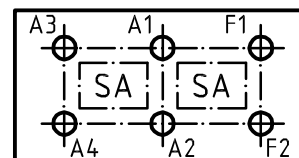


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



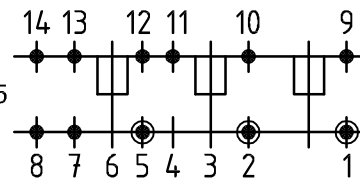
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A1	R1	6	296212 (17.0 mm)	
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2	R2	6	296229 (5.5 mm)	
A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3	SA1	1	296863*	
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4			*Isomat 3: 2	
F1	1	282660 B			R1/R2/F1			
F2	1	282660 B			R1/R2/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
				mech. polished		-		
				uml. total		Maßstab Scale		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Werkstoff Material		
Name				24.02.2009		Benennung Title		
		gez. drawn		Winkler		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 75 WF.SI IsoModul		
		gepr. checked		Finkemeyer				
		ges. seen		Nienhüser				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						390430 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		