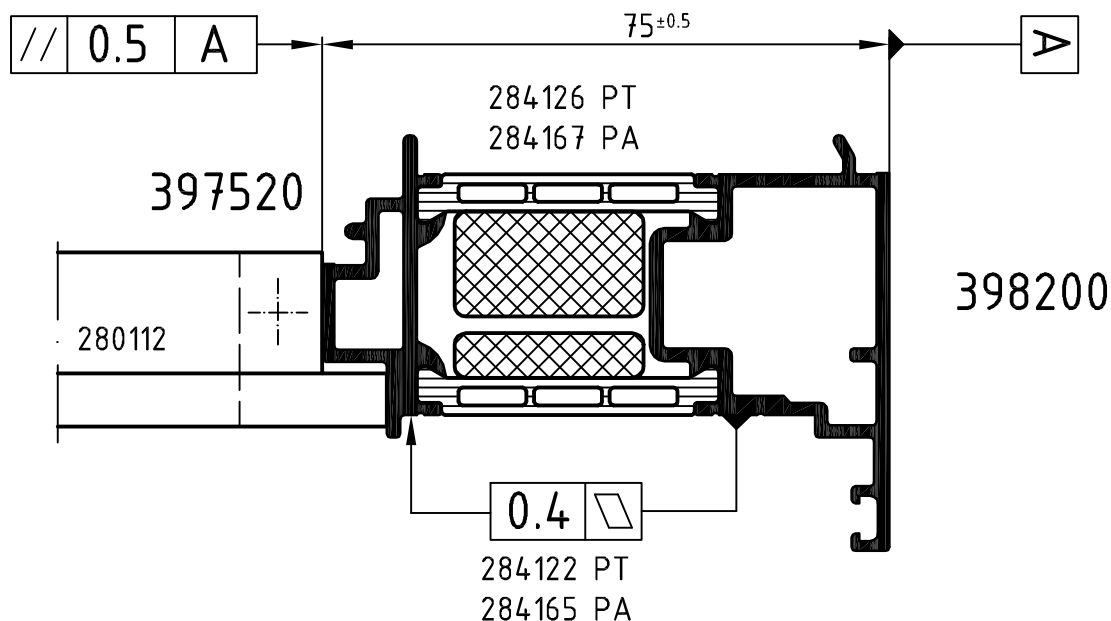
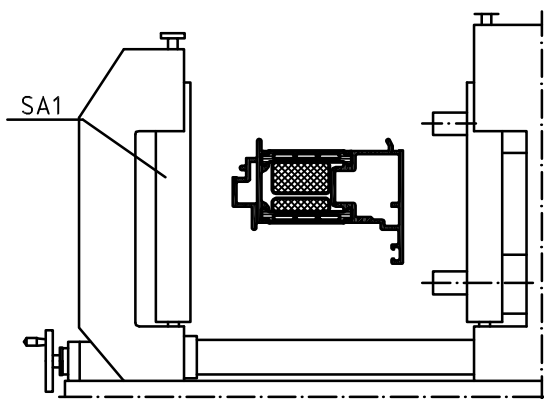


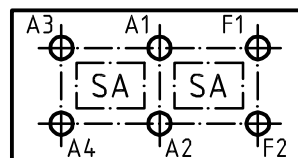


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



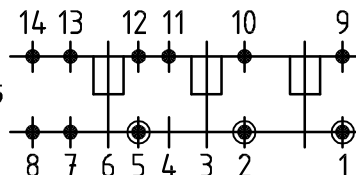
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282657 A	282657 A	R1/A1	R1	6 280750 (Adapter)
A2	1	282657 A	282657 A	R1/A2	SA1	3 280112*
A3	1	282658 A	282657 A	R1/A3		*Isomat 3: 2
A4	1	282658 A	282657 A	R1/A4		
F1	1	282660 A		R1/F1		
F2	1	282660 A		R1/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		1 : 1	Gewicht Weight
Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Name	
0100		24.02.2009		Name	
				Benennung Title	
				Rollenplan Isomat 3/4/5	
				Schüco AWS 75 WF.SI	
				IsoModul	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				390440 RP 1000	
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO