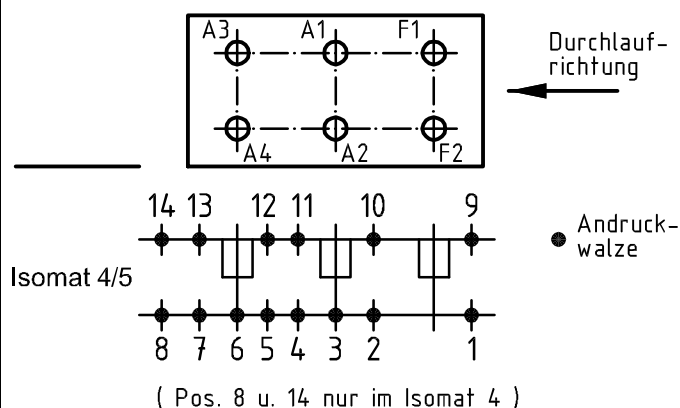
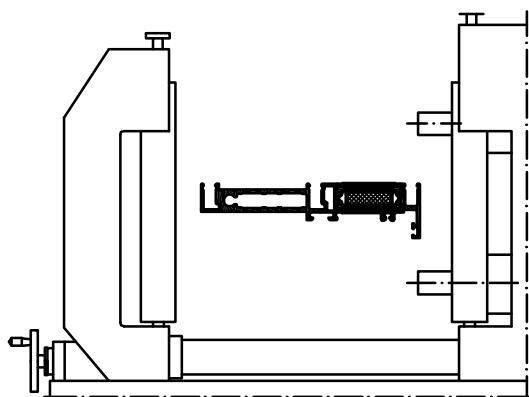


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282590 B	282590 B	R1/S1/R3/A1/R3/R4/S1	R1	5 296209 (6.5 mm)
A2	1	282590 B	282590 B	R1/R2/A2	R2	3 280748 (6.0 mm)
A3	1	282591 B	282590 B	R1/S1/R3/A3/R3/R4/S1	R3	4 296449 (2.0 mm)
A4	1	282591 B	282590 B	R1/R2/A4	R4	2 283316 (19.5 mm)
F1	1	282592 B		R1/R2/F1	S1	4 282014 (Scheibe)
F2	1	283164				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
			meh. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1
			uml. total		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	— - —	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date 26.02.2009	Name	Werkstoff Material	
Name		Winkler		Benennung Title Rollenplan	
		Finkemeyer		Isomat 4/5	
		Nienhäuser		Schüco AWS 75 WF.SI	
		SCHÜCO		IsoModul	
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 390500 RP 1000	
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	