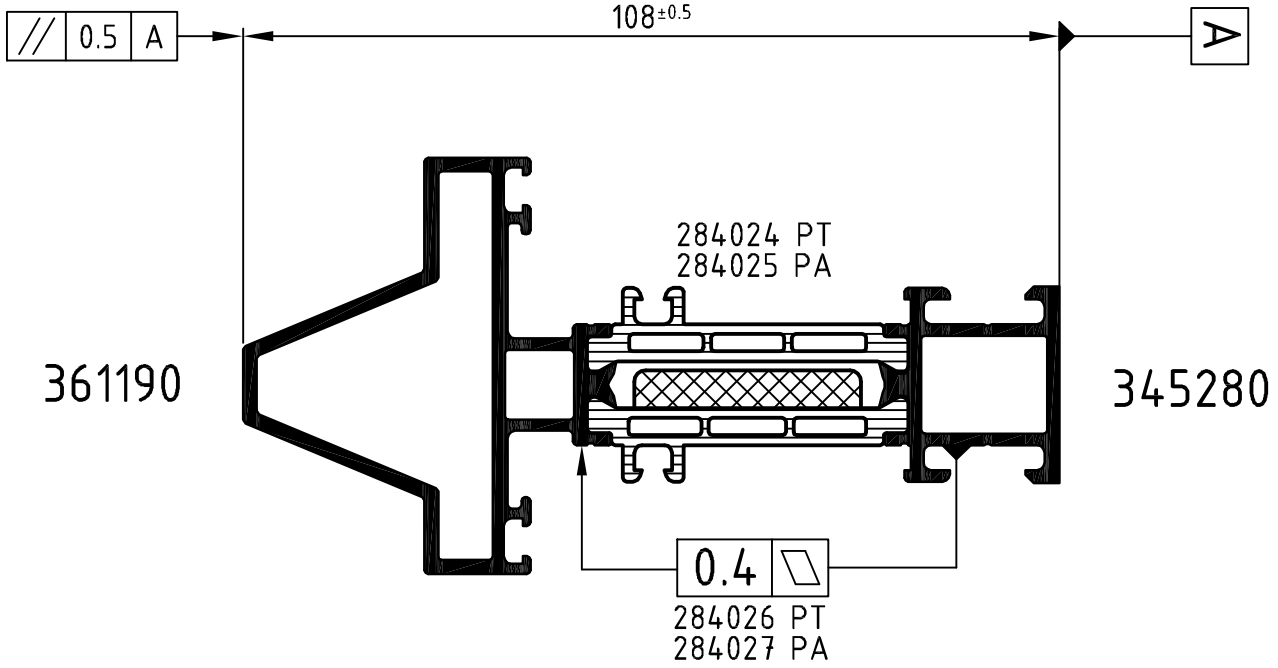
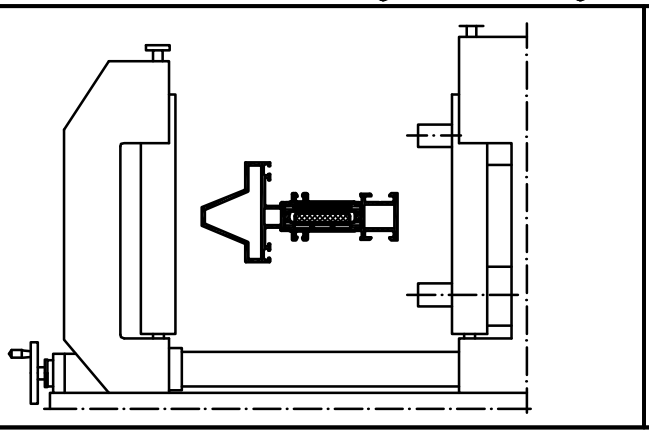
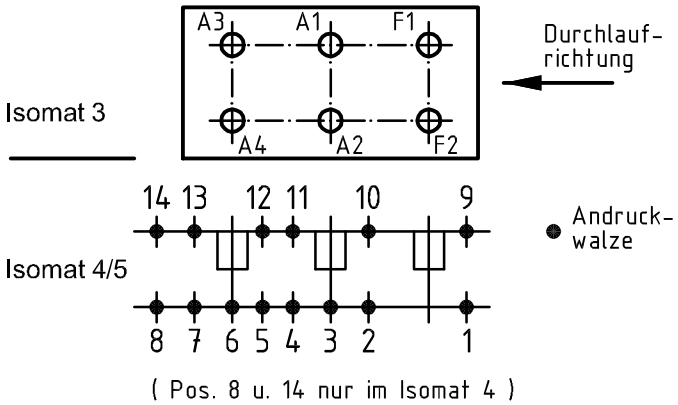


Achtung: Attention: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!





	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4
F1	1	282592 B		R1/F1
F2	1	282592 B		R1/F2

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
R1	6	282821 (20.0 mm)

		Zulässige Abweichung Permissable tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	–		
			uml. total		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	— · —	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name		
Name			24.02.2009		Benennung Title	Rollenplan
		gez. drawn		Winkler		Isomat 3/4/5
		gepr. checked		Finkemeyer		Schüco AWS 75 WF.SI IsoModul
		ges. seen		Nienhüser		
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No.	390530 RP 1000
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.