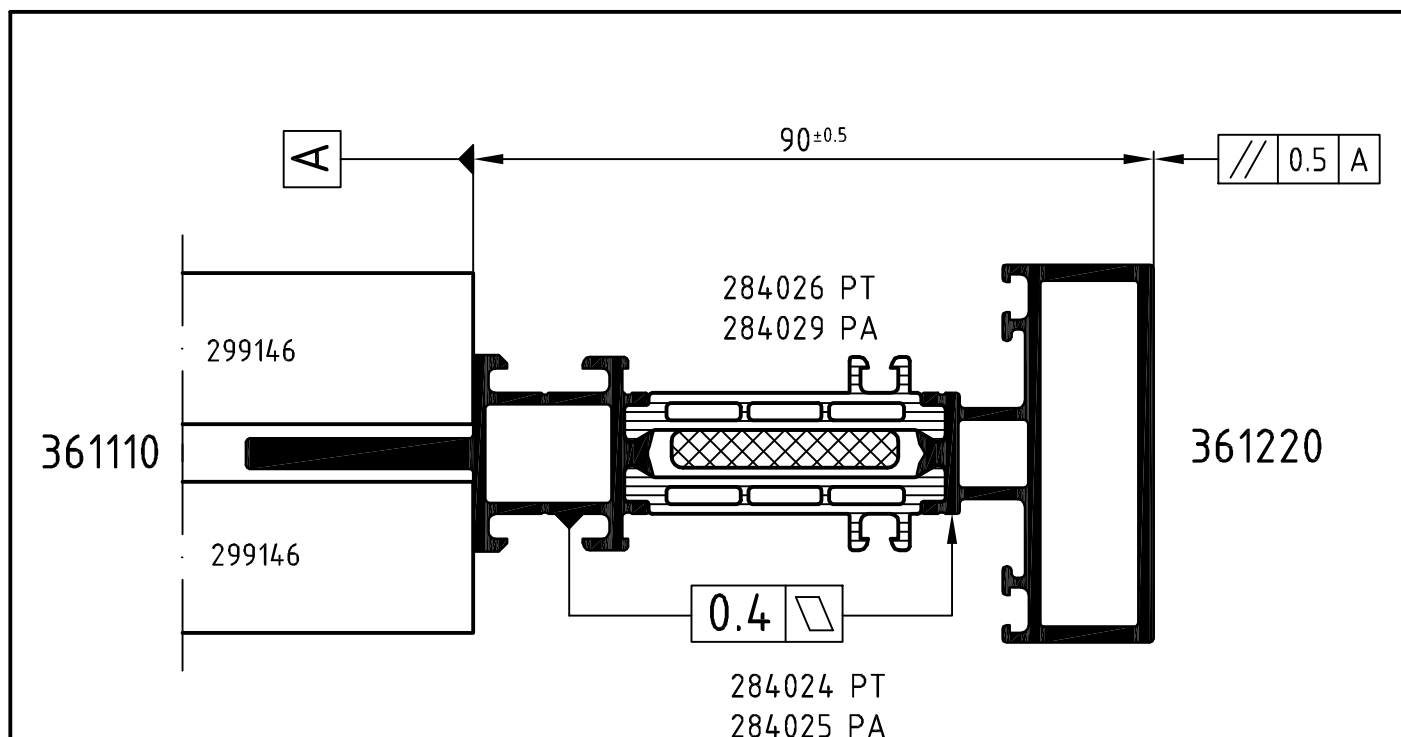
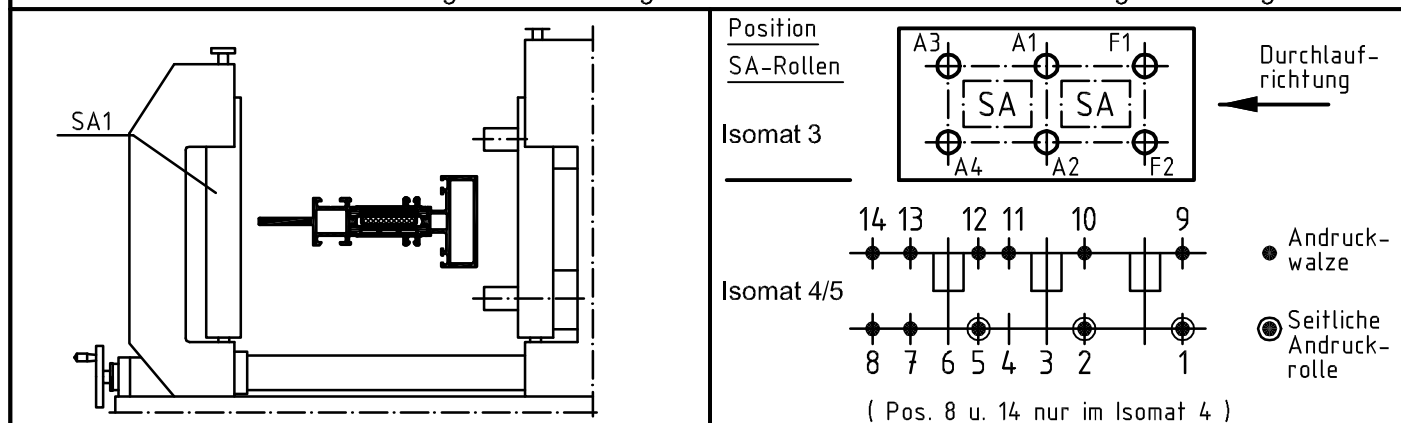




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282590 A	282590 A	R1/R2/A1	R1	6 280743 (5.0 mm)
A2	1	282590 A	282590 A	R1/R2/A2	R2	6 280750 (Adapter)
A3	1	282591 A	282590 A	R1/R2/A3	SA1	6 299146*
A4	1	282591 A	282590 A	R1/R2/A4		*Isomat 3: 4
F1	1	282592 A		R1/R2/F1		
F2	1	282592 A		R1/R2/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		1 : 1	Gewicht Weight
Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0201		20.05.2010		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name		Name		Schüco AWS 75 WF.SI	
PA Nummer geändert		Winkler		IsoModul	
		Finkemeyer		390570 RP 1000	
		Nienhüser		Zelchn.-Nr. Drawing No.	
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für: Replacement for	