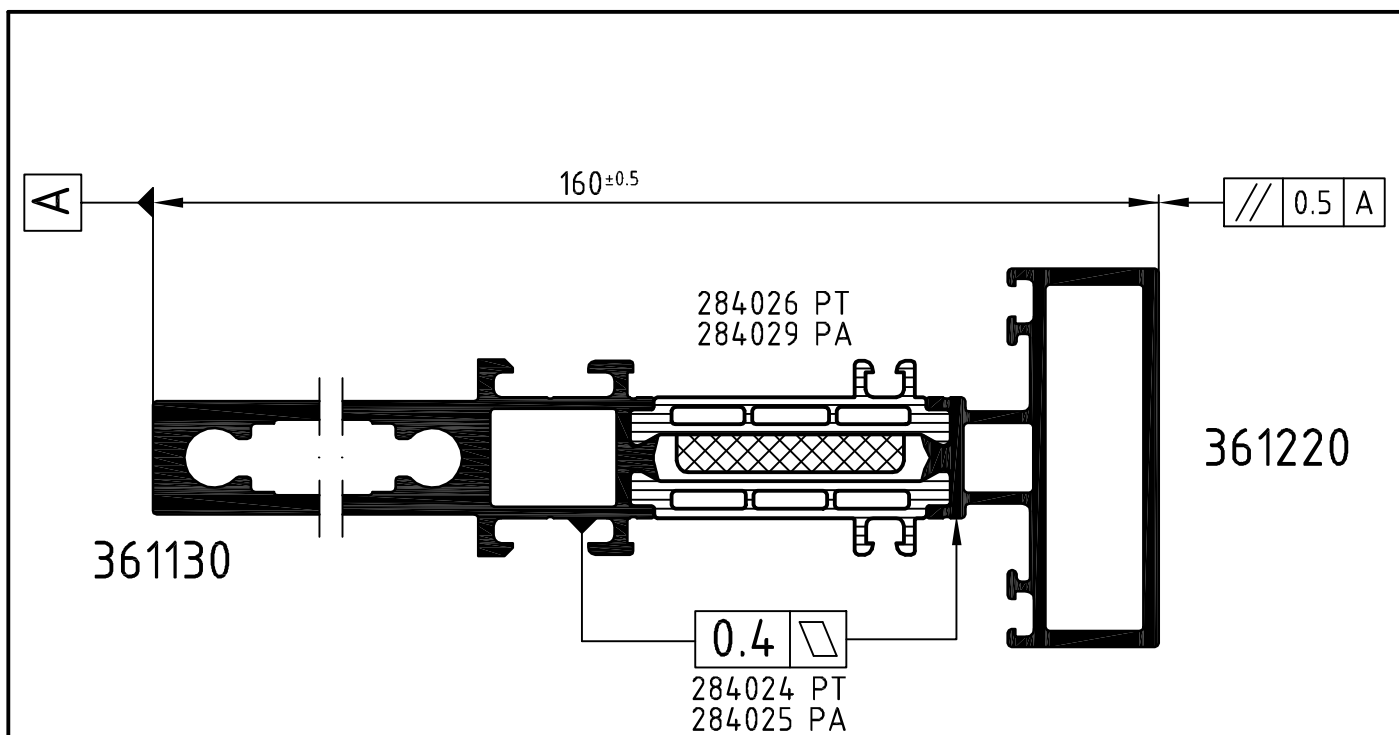
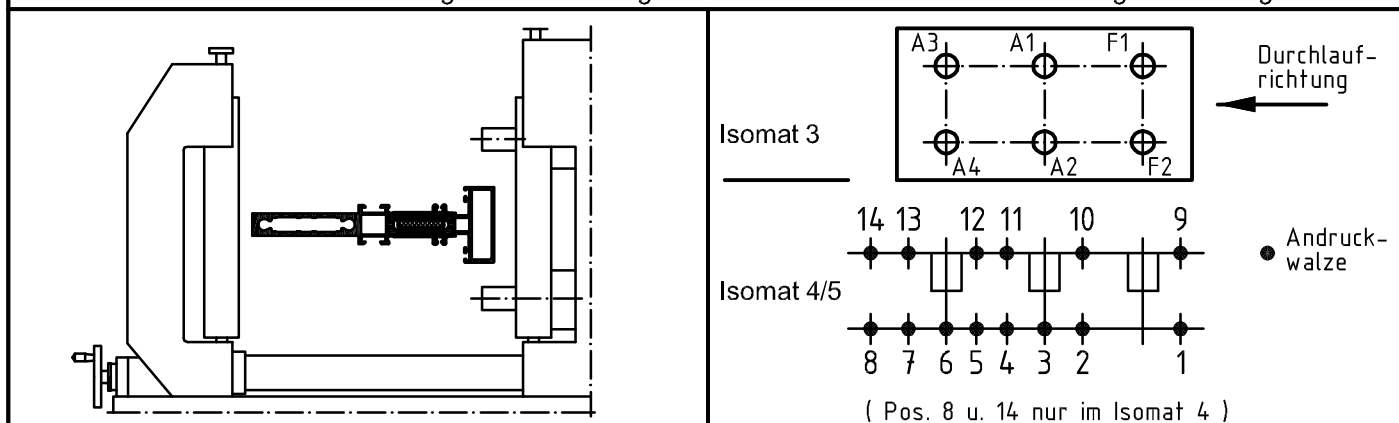




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282590 A	282590 A	R1/R2/A1	R1 5 280743 (5.0 mm)
A2	1	282590 A	282590 A	R1/R2/A2	R2 5 280750 (Adapter)
A3	1	282591 A	282590 A	R1/R2/A3	R3 1 280753 (15.0 mm)
A4	1	282591 A	282590 A	R1/R2/A4	
F1	1	282592 A	R1/R2/F1		
F2	1	283164	R3/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0201		Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		20.05.2010		Rollenplan Isomat 3/4/5	
PA Nummer geändert		gez. drawn	Winkler	Schüco AWS 75 WF.SI IsoModul	
		gepr. checked	Finkemeyer	Zelchn.-Nr. Drawing No. 390590 RP 1000	
		ges. seen	Nienhüser	EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	