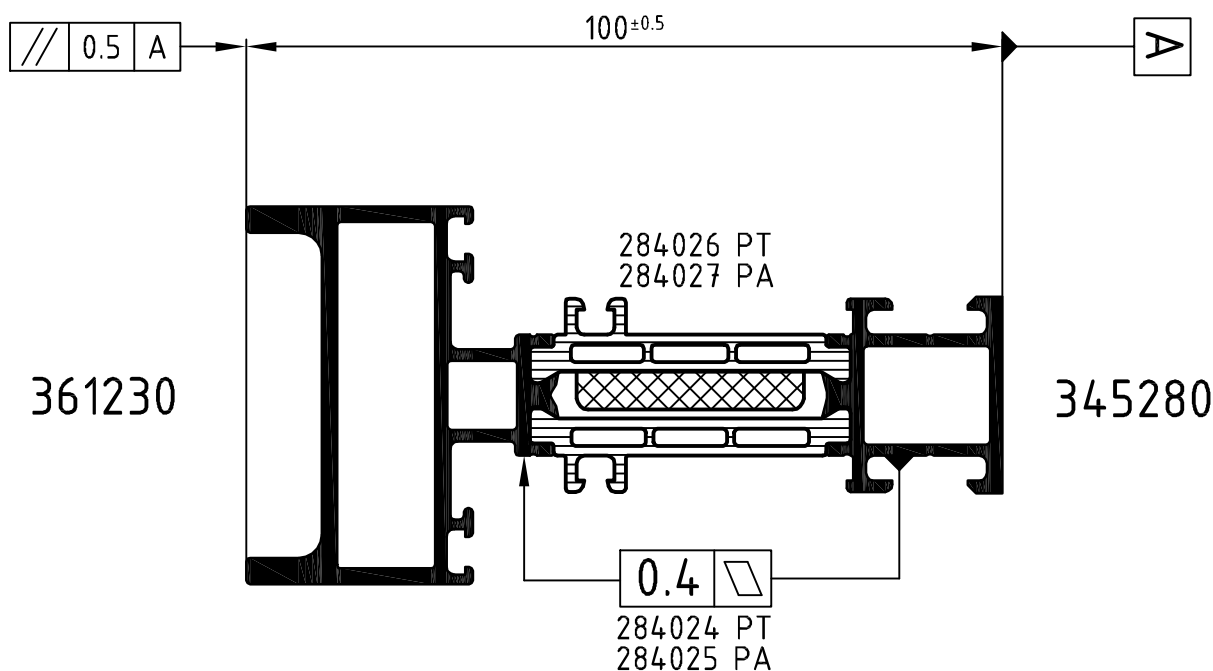
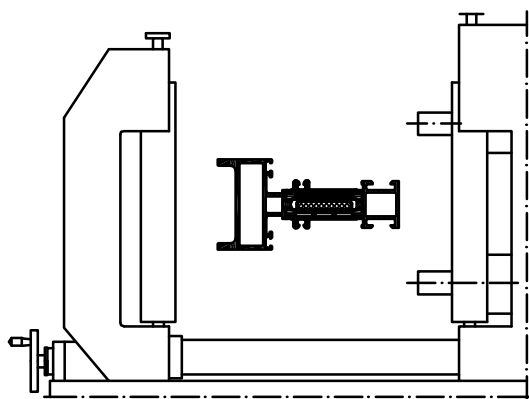
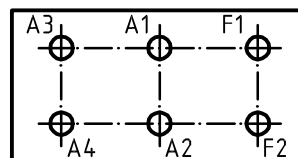




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

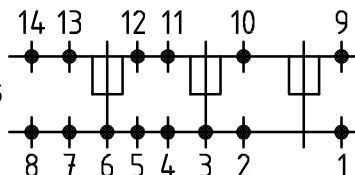


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
						R1	6 282821 (20.0 mm)
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1			
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2			
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3			
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4			
F1	1	282592 B		R1/F1			
F2	1	282592 B		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
			mech. polished uml. total		Maßstab Scale		Gewicht Weight
			beschichtet coated		1 : 1		
		Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name		
Name				24.02.2009		Benennung Title	
				gez. drawn		Winkler	
				gepr. checked		Finkemeyer	
				ges. seen		Nienhüser	
						Schüco AWS 75 WF.SI	
						IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						390610 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO