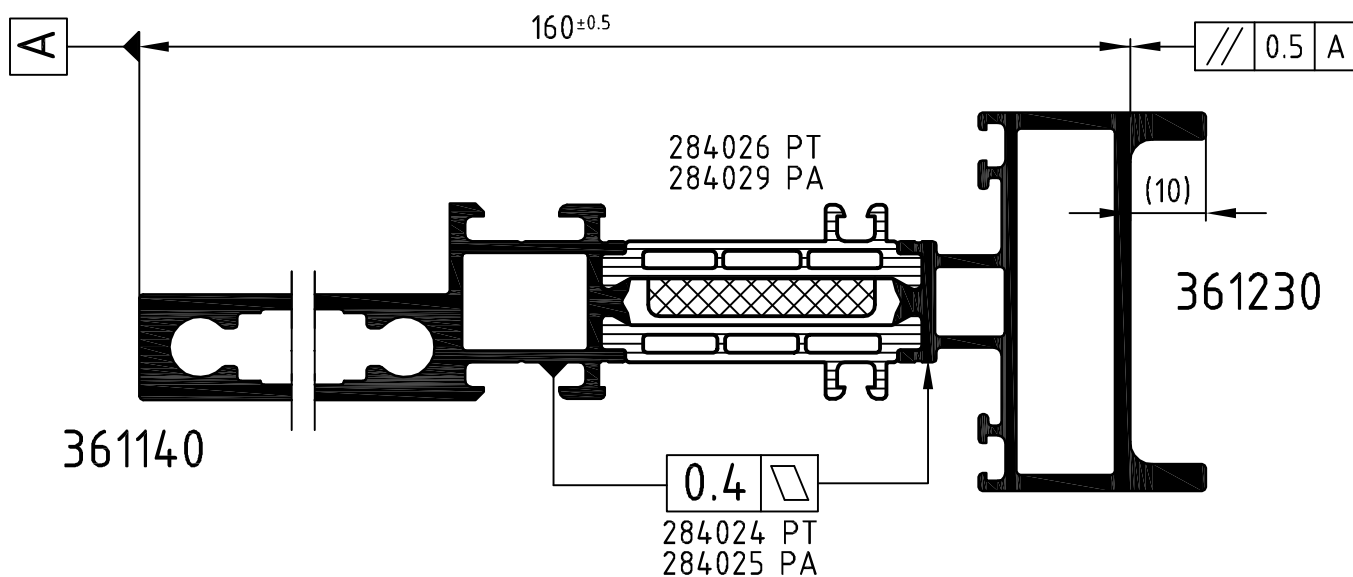
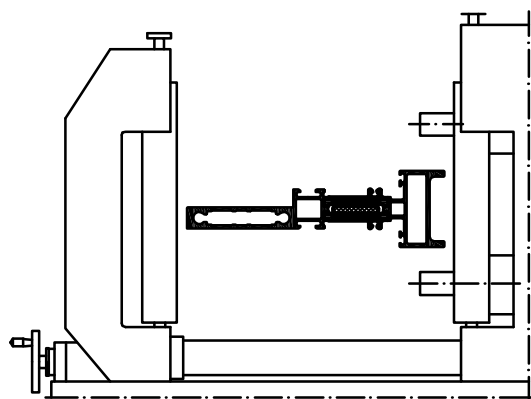
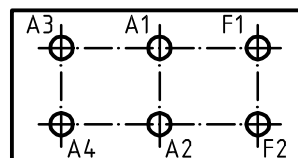




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

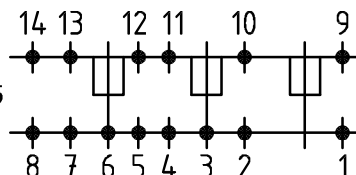


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280743 (5.0 mm)	
A1	1	282590 A	282590 A	R1/R2/A1	R2	5	280752 (Adapter)	
A2	1	282590 A	282590 A	R1/R2/A2	R3	1	282821 (20.0 mm)	
A3	1	282591 A	282590 A	R1/R2/A3				
A4	1	282591 A	282590 A	R1/R2/A4				
F1	1	282592 A		R1/R2/F1				
F2	1	283165		R1/R3/F2				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				20.05.2010				Rollenplan Isomat 3/4/5	
PA Nummer geändert				gez. drawn		Winkler		Schüco AWS 75 WF.SI	
				gepr. checked		Finkemeyer		IsoModul	
				ges. seen		Nienhüser			
								Zelchn.-Nr. Drawing No.	
								390650 RP 1000	
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
								Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO

SCHÜCO