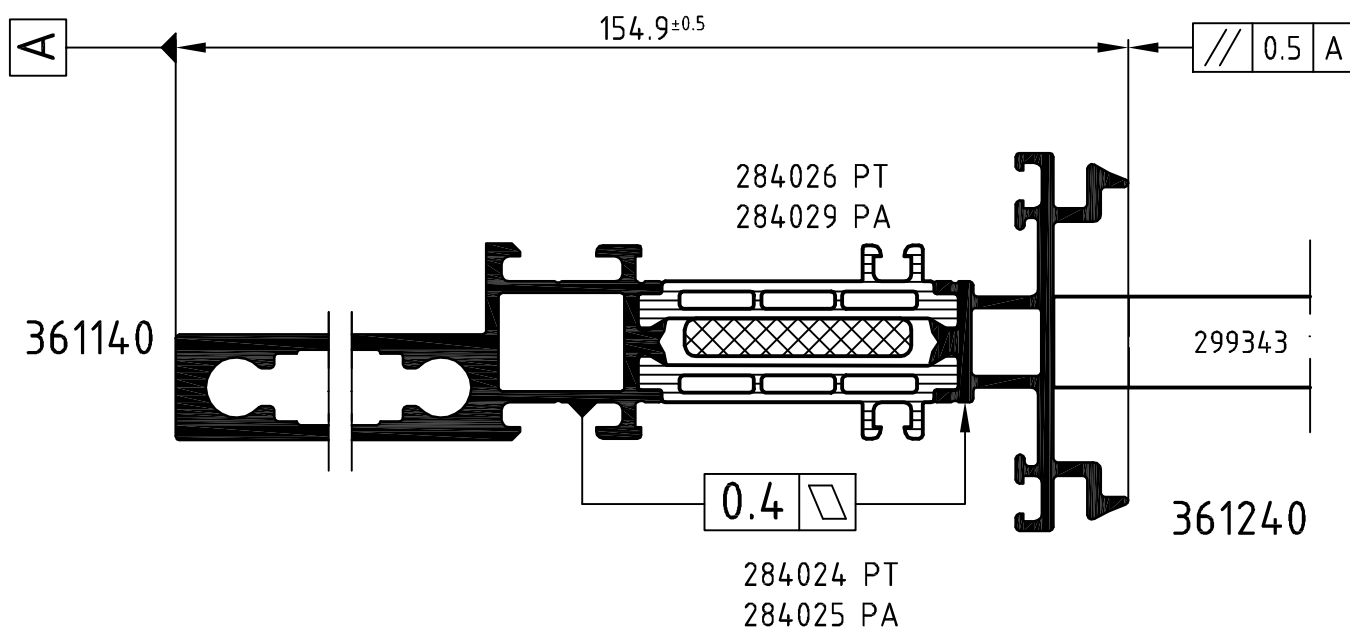
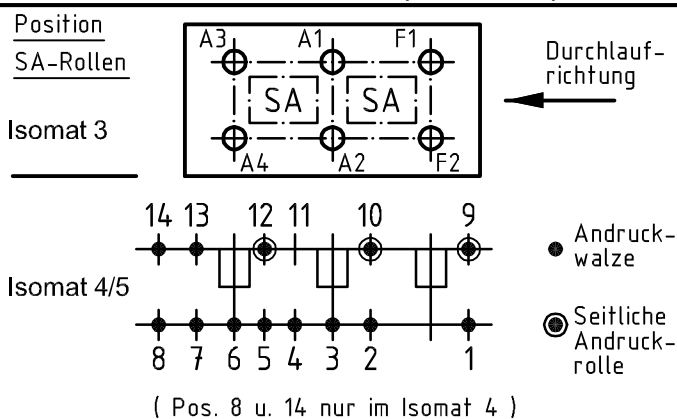
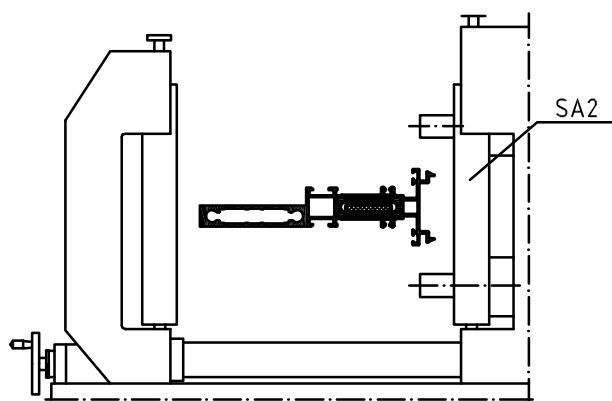




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	282590 B	282590 B	R1/R2/A1	R1	5	296212 (17.0 mm)	
A2	1	282590 B	282590 B	R1/R2/A2	R2	5	296229 (5.5 mm)	
A3	1	282591 B	282590 B	R1/R2/A3	R3	1	296210 (10.0 mm)	
A4	1	282591 B	282590 B	R1/R2/A4	SA2	3	299343*	
F1	1	282592 B		R1/R2/F1			*Isomat 3: 2	
F2	1	283165		R3/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
				mech. polished —		Info-Plan:		
				uml. total		Maßstab Scale 1 : 1		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated — - —		Gewicht Weight		
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Werkstoff Material		
Name				20.05.2010		Benennung Title		
PA Nummer geändert		gez. drawn		Winkler		Rollenplan		
		gepr. checked		Finkemeyer		Isomat 3/4/5		
		ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 75 WF.SI		
						IsoModul		
						Zelchn.-Nr. Drawing No.		
						390730 RP 1000		
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		

SCHÜCO