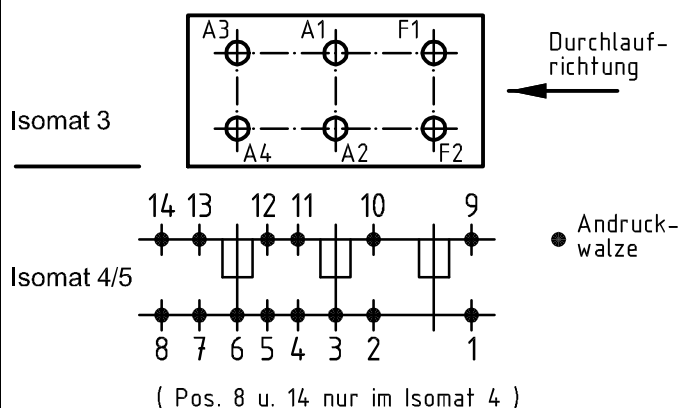
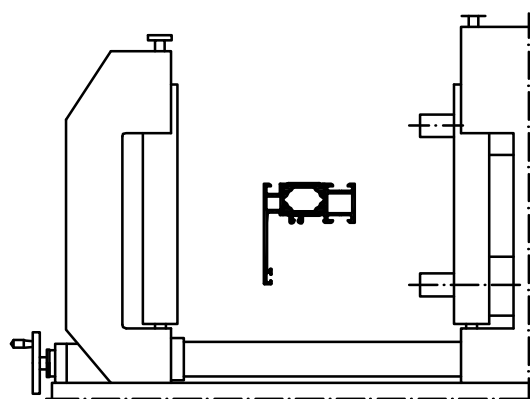


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 282821 (20.0 mm)
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2	R2	5 296448 (8.0 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2	R3	1 296209 (6.5 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2		
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2		
F1	1	280698 B		R1/F1/R2		
F2	1	280698 B		R1/F2/R3		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
				mech. polished	-	
				uml. total		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	Maßstab Scale	Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0100	Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name			16.02.2009		Benennung Title	
	gez. drawn	Winkler				Rollenplan Isomat 3/4/5
	gepr. checked	Finkemeyer				
	ges. seen	Nienhüser				
					Schüco AWS 60 BS	
					IsoModul	
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	
					390740 RP 1000	
		EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for	