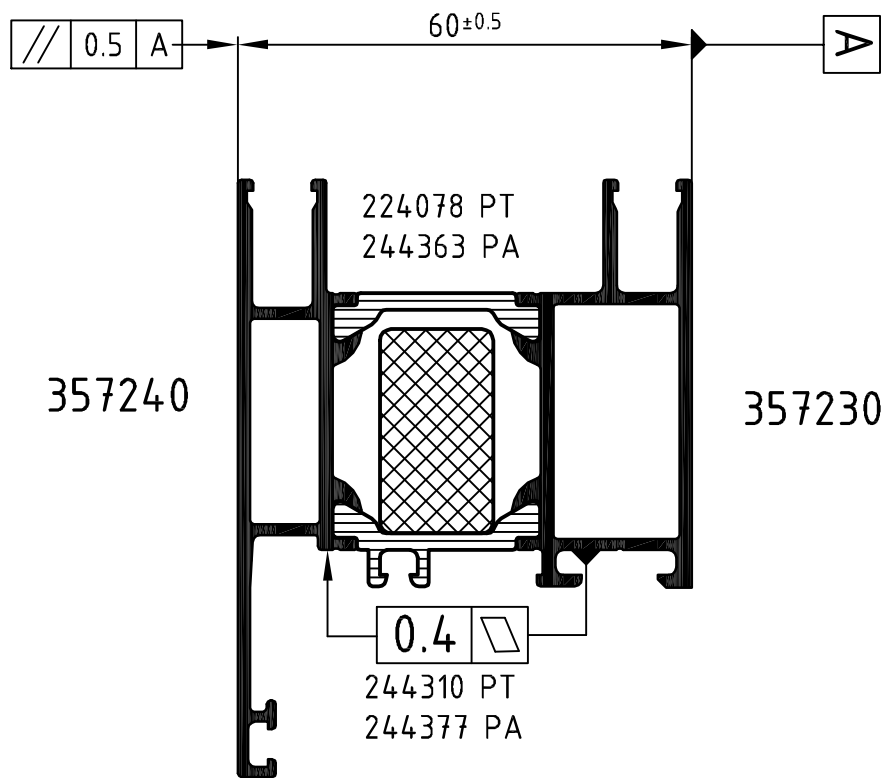
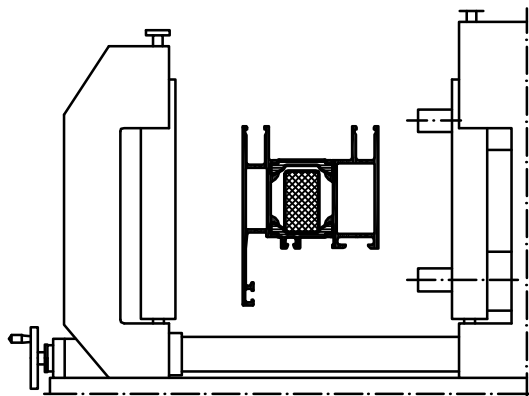
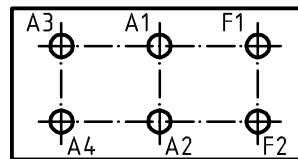




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

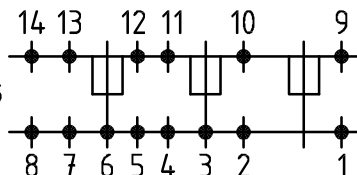


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2	R1	6	282821 (20.0 mm)	
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2	R2	5	296448 (8.0 mm)	
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2	R3	1	296209 (6.5 mm)	
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2				
F1	1	280698 B		R1/F1/R2				
F2	1	280698 B		R1/F2/R3				
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished				
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	— — —	Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name			25.02.2009		Benennung Title			
		gez. drawn		Finkemeyer				
		gepr. checked		Winkler				
		ges. seen		Nienhüser				