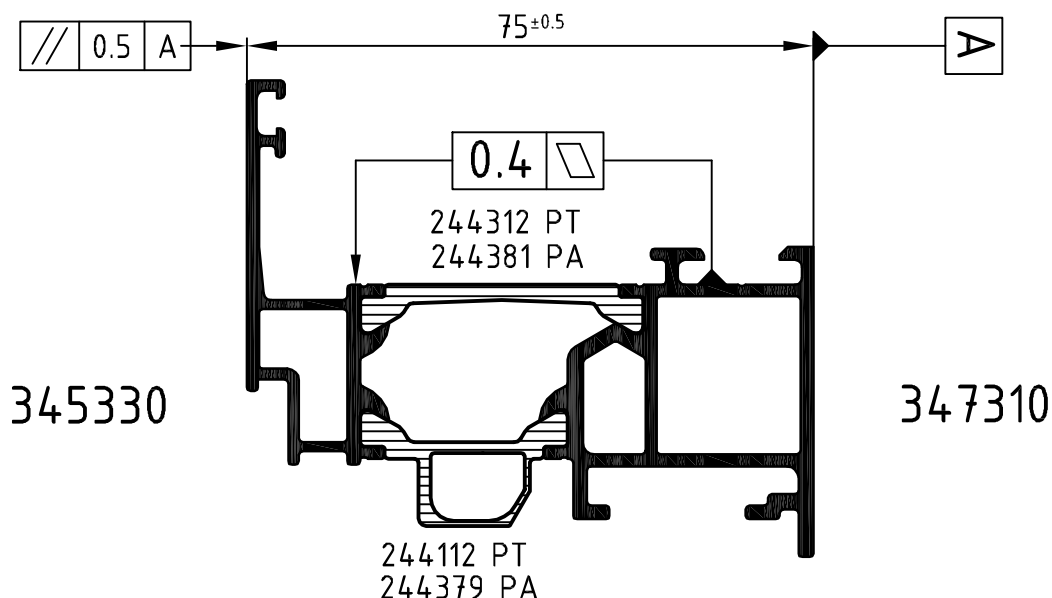
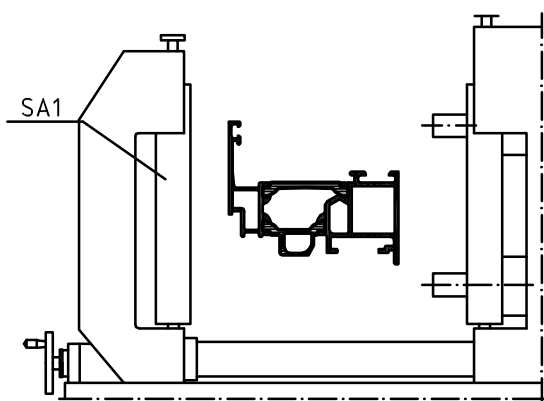




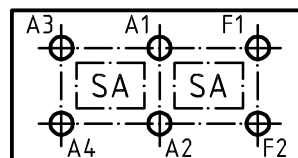
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

SA-Rollen

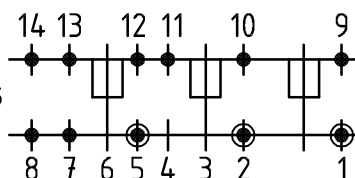
Isomat 3



Durchlauf-
richtung



Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	3	280750 (Adapter)		
	A2	1	280699 A	280699 A	R2/A2		3	280752 (Adapter)	
	A3	1	280737 A	280736 A	R1/A3	SA1	3	296865*	
	A4	1	280700 A	280699 A	R2/A4				
	F1	1	280738 A		R1/F1				
	F2	1	280698 A		R2/F2			*Isomat 3: 2	
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan;		
				mech. polished					
				uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight	
	Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated	— - —	Werkstoff Material			
	Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Benennung Title			
	Name			26.02.2009		Rollenplan Isomat 3/4/5			
			gez. drawn		Finkemeyer				
			gepr. checked		Winkler				
			ges. seen		Nienhüser	Schüco AWS 65			IsoModul
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	390910 RP 1000		
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	