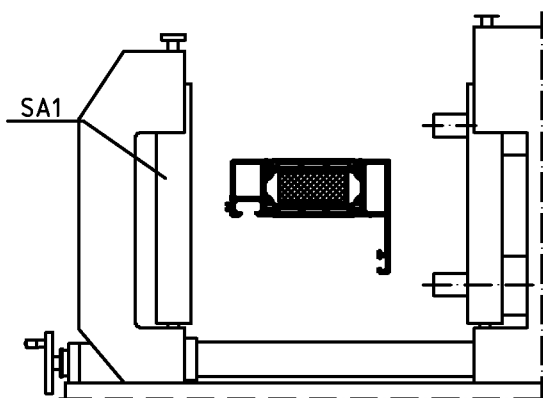
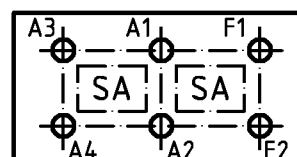


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

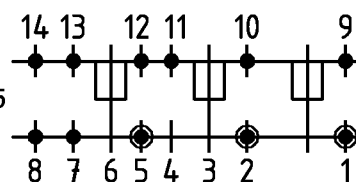


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 280741 (5.3 mm)
A1	1	282590 B	282590 B	R1/R2/A1/R3	R2	6 280749 (7.0 mm)
A2	1	282590 B	282590 B	R1/R2/A2/R3	R3	6 299326 (1.0 mm)
A3	1	282591 B	282590 B	R1/R2/A3/R3	SA1	3 299144*
A4	1	282591 B	282590 B	R1/R2/A4/R3		*Isomat 3: 2 Stck.
F1	1	282592 B		R1/R2/F1/R3		
F2	1	282592 B		R1/R2/F2/R3		

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
			mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m	
			uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	- - -			
Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name Finkemeyer			15.08.2007		Benennung Title		
Halbschalen-Artikelnr.			gez. drawn	Finkemeyer	Rollenplan		
korrigiert			gepr. checked	Winkler	Isomat 3/4/5		
			ges. seen	Nienhüser	Schüco AWS 75.SI IsoModul		
			SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No. 392060 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for