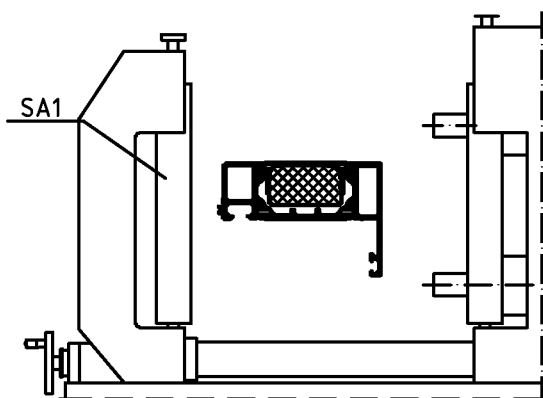
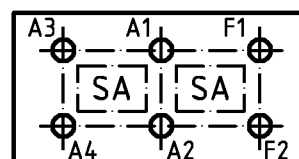


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

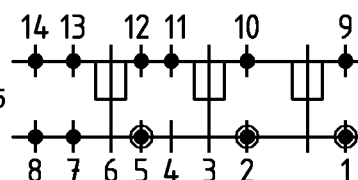


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories				
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	280741 (5.3 mm)			
A1	1	282590 B	282590 B	R1/R2/A1/R3		R2	6	280749 (7.0 mm)			
A2	1	282590 B	282590 B	R1/R2/A2/R3		R3	6	299326 (1.0 mm)			
A3	1	282591 B	282590 B	R1/R2/A3/R3		SA1	3	299144*			
A4	1	282591 B	282590 B	R1/R2/A4/R3				*Isomat 3: 2 Stck.			
F1	1	282592 B		R1/R2/F1/R3							
F2	1	282592 B		R1/R2/F2/R3							
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight g/m			
				uml. total							
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —		Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date	Name	Benennung Title					
Name Finkemeyer				15.08.2007		Rollenplan Isomat 3/4/5					
Halbschalen-Artikelnr.			gez. drawn	Finkemeyer		Schüco AWS 75.SI IsoModul					
korrigiert			gepr. checked	Winkler							
			ges. seen	Nienhäuser							
			SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No. 392070 RP 1000					
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for		