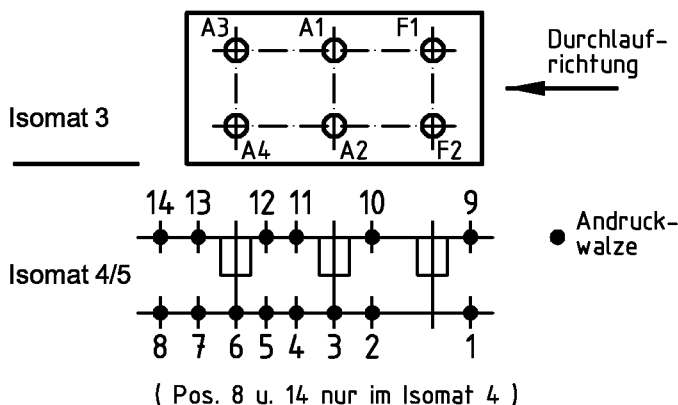
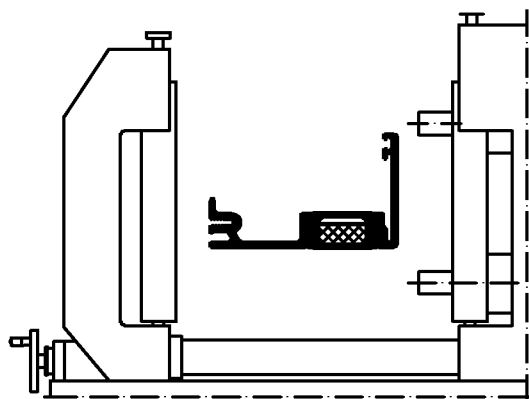


1. Durchgang: mit leichtem Druck rollen
2. Durchgang: mit normalen Druck rollen

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296448 (8.0 mm)	
					R2	6	280753 (15.0 mm)	
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2				
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2				
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2				
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2				
F1	1	280701 B		R1/F1/R2				
F2	1	280701 B		R1/F2/R2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		Maßstab Scale
				uml. total				
				beschichtet coated		- - -		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Werkstoff Material		
Name				10.11.2006		finkca		Benennung Title
		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan		
		gepr. checked		Winkler		Isomat 3/4/5		
		ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 70 WF.HI		
						IsoModul		Zeichn.-Nr. Drawing No.
						392090 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for