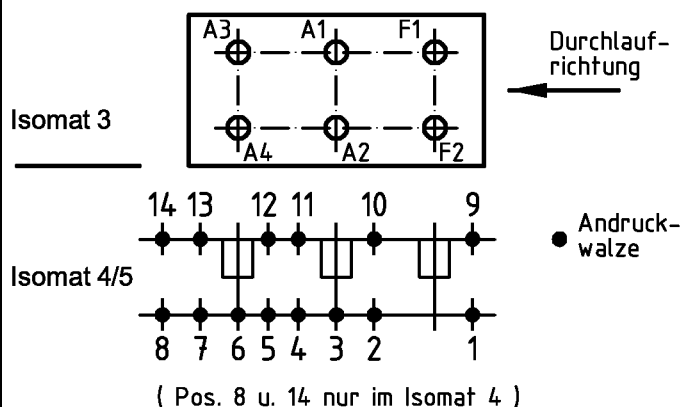
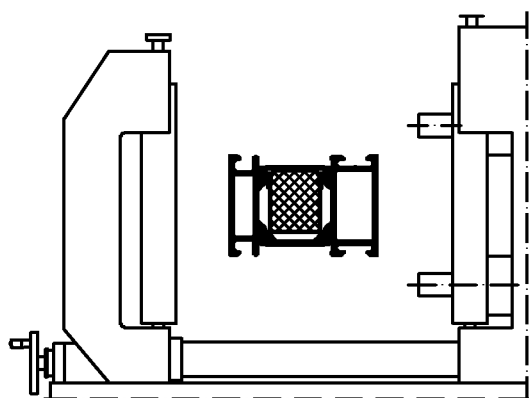


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2		R1	6 282821 (20.0 mm)
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2		R2	4 299293 (3.0 mm)
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2		R3	2 296452 (1.5 mm)
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2			
F1	1	280701 B		R1/F1/R3			
F2	1	280701 B		R1/F2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:		
			mch. polished —				
			uml. total	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated _ _ _ _	Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date	Name	Benennung Title		
Name			09.11.2006	finkca	Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 70 WF.HI IsoModul		
			gez. drawn	Finkemeyer			
			gepr. checked	Winkler			
			ges. seen	Nienhäuser			
			SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No. 392110 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
					Ersatz für Replacement for _____		