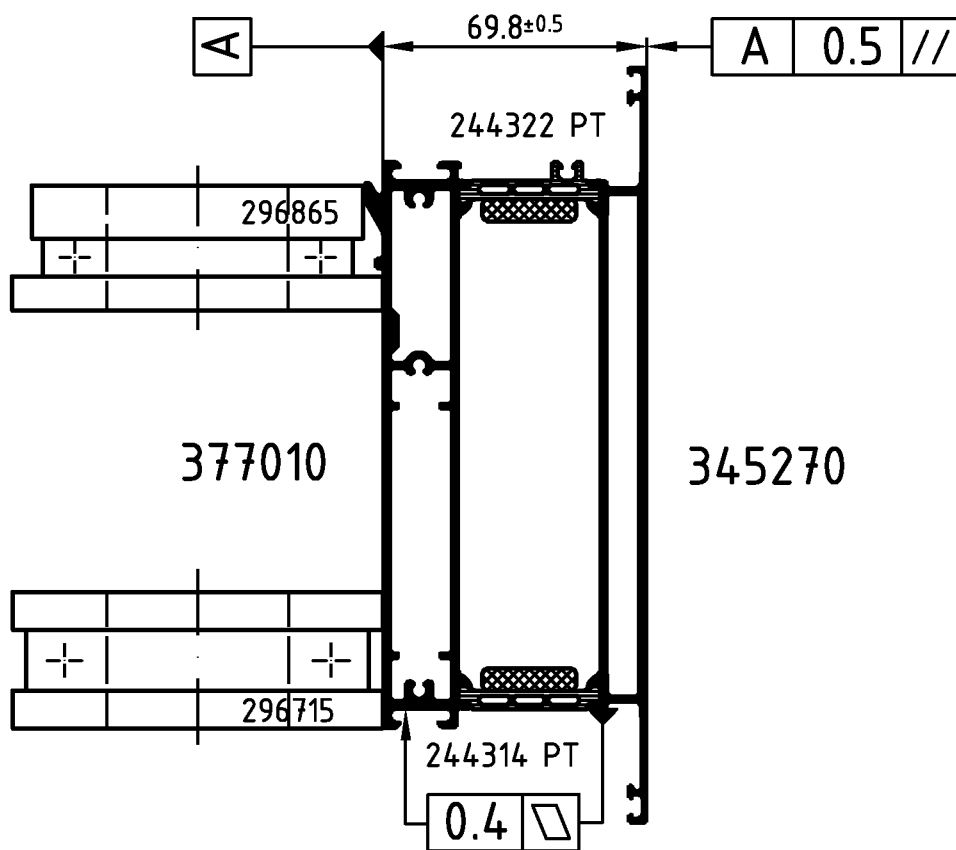
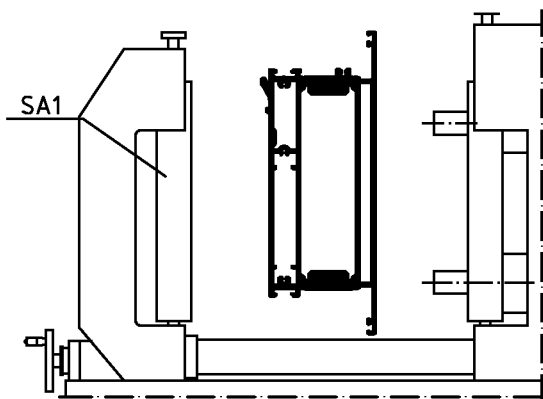


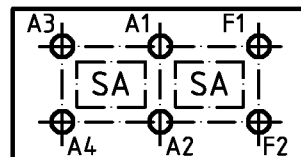


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



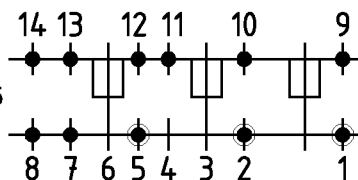
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	280736 B		280736 B		R1/R2/A1/R3		
A2	1	280736 B		280736 B		R1/R2/A2/R3		
A3	1	280737 B		280736 B		R1/R2/A3/R3		
A4	1	280737 B		280736 B		R1/R2/A4/R3		
F1	1	280738 B				R1/R2/F1/R3		
F2	1	280738 B				R1/R2/F2/R3		
						R1	6	296534 (8.5 mm)
						R2	6	296207 (4.0 mm)
						R3	6	296229 (5.5 mm)
						SA1	3	296865
						SA1	3	296715

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
				beschichtet coated				1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance						Gewicht Weight	
								g/m	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				26.07.2006		FINKCA		Benennung Title	
		gez. drawn		Finkemeyer				Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gepr. checked		Winkler					
		ges. seen		Nienhüser					
								Schüco ASS 65 automatic	
								IsoModul	
								Zeichn.-Nr. Drawing No.	
								392160 RP 1000	
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
								Ersatz für Replacement for	

		SCHÜCO			
--	--	--------	--	--	--