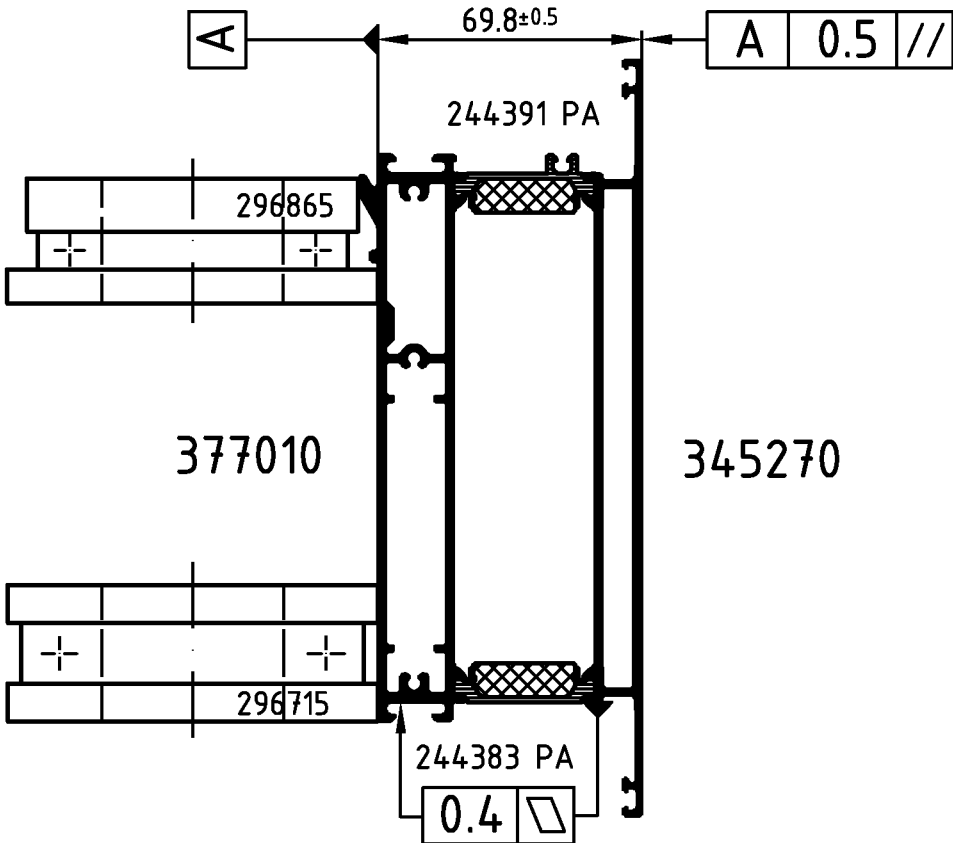
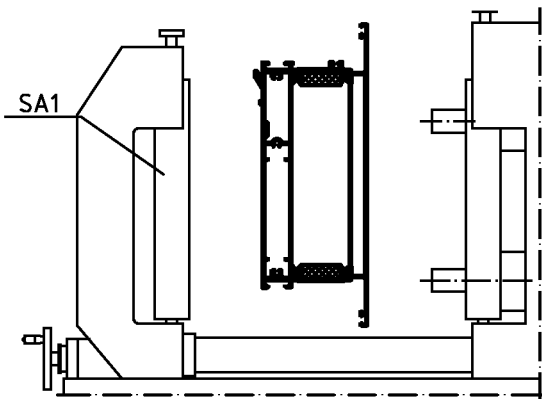


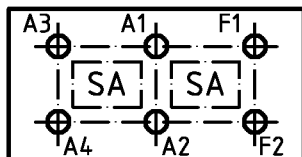


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



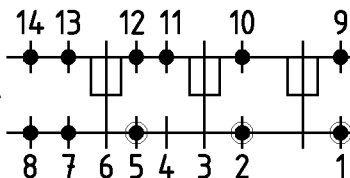
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	280736 B		280736 B		R1/R2/A1/R3		
A2	1	280736 B		280736 B		R1/R2/A2/R3		
A3	1	280737 B		280736 B		R1/R2/A3/R3		
A4	1	280737 B		280736 B		R1/R2/A4/R3		
F1	1	280738 B			R1/R2/F1/R3			
F2	1	280738 B			R1/R2/F2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circularreference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		Maßstab Scale
				umf. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Werkstoff Material		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		
Name				26.07.2006		FINKCA		Benennung Title
		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5		
		gepr. checked		Winkler				
		ges. seen		Nienhüser				
						Schüco ASS 65 automatic		IsoModul
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		392170 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		