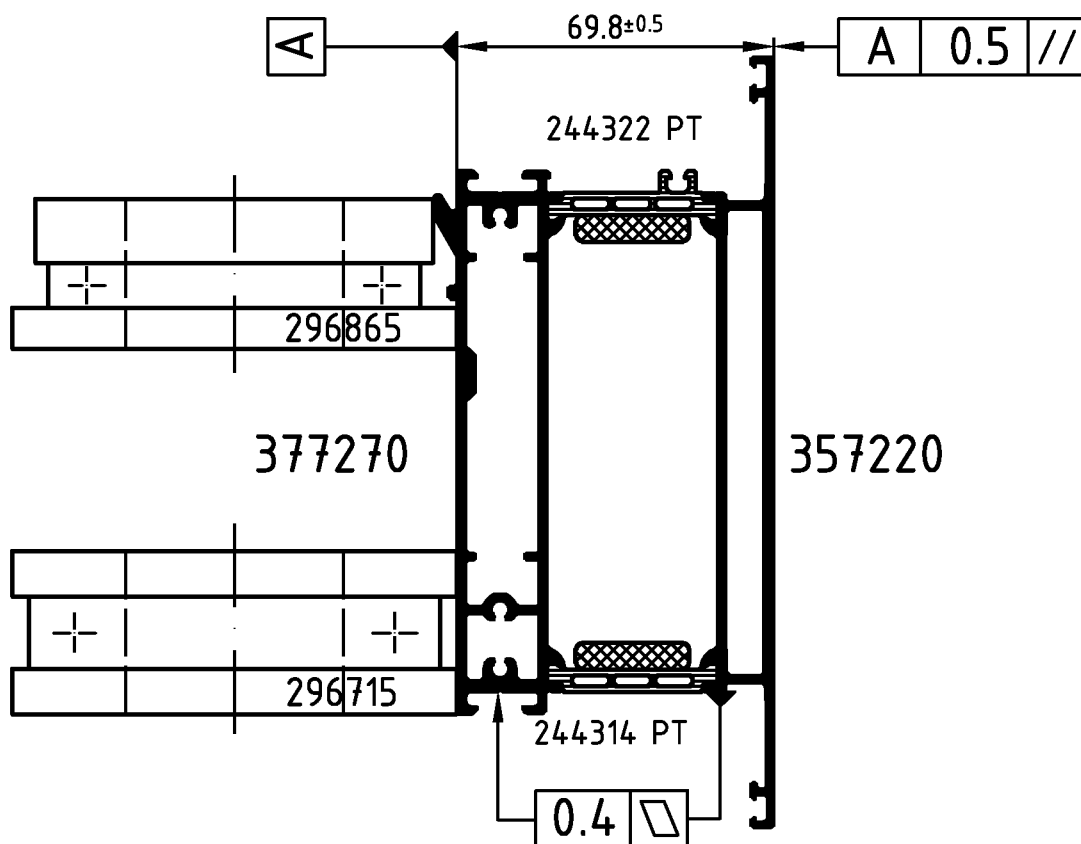
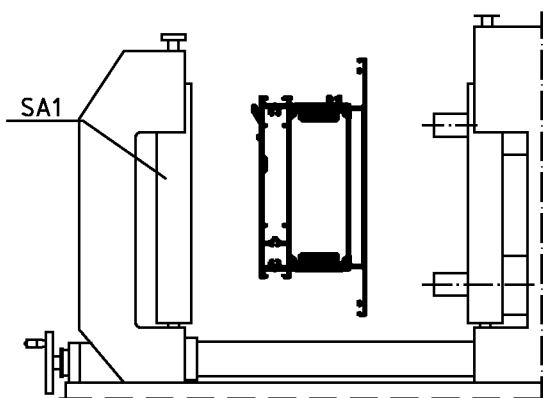


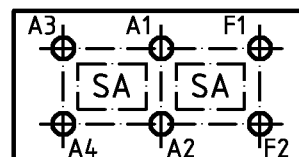


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



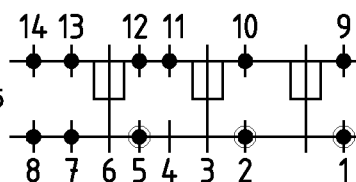
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	280736 B		280736 B		R1/R2/A1/R3		
A2	1	280736 B		280736 B		R1/R2/A2/R3		
A3	1	280737 B		280736 B		R1/R2/A3/R3		
A4	1	280737 B		280736 B		R1/R2/A4/R3		
F1	1	280738 B				R1/R2/F1/R3		
F2	1	280738 B				R1/R2/F2/R3		
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
						mech. polished		—
						umf. total		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				beschichtet coated		
Original / Änderung Revision / Version				0100		Datum Date		Name
Name						26.07.2006		FINKCA
				gez. drawn		Finkemeyer		Benennung Title
				gepr. checked		Winkler		
				ges. seen		Nienhüser		
								Zeichn.-Nr. Drawing No.
								Ersatz für Replacement for