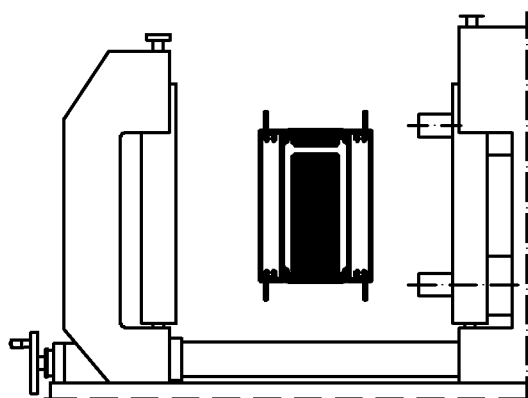
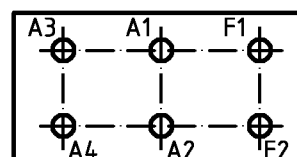


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

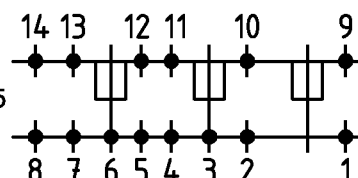


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296505 (1.2 mm)	
					R2	6	280753 (15.0 mm)	
A1	1	282590 B	282590 B	R1/R2/A1				
A2	1	282590 B	282590 B	R1/R2/A2				
A3	1	282591 B	282590 B	R1/R2/A3				
A4	1	282591 B	282590 B	R1/R2/A4				
F1	1	282592 B		R1/R2/F1				
F2	1	282592 B		R1/R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight g/m
				umf. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date		Name		Benennung Title		
Name		06.09.2006		finkca		Rollenplan		
		gez. drawn		Finkemeyer		Isomat 3/4/5		
		gepr. checked		Winkler		Schüco AWS 75.SI		
		ges. seen		Nienhüser		IsoModul		
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 392240 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for