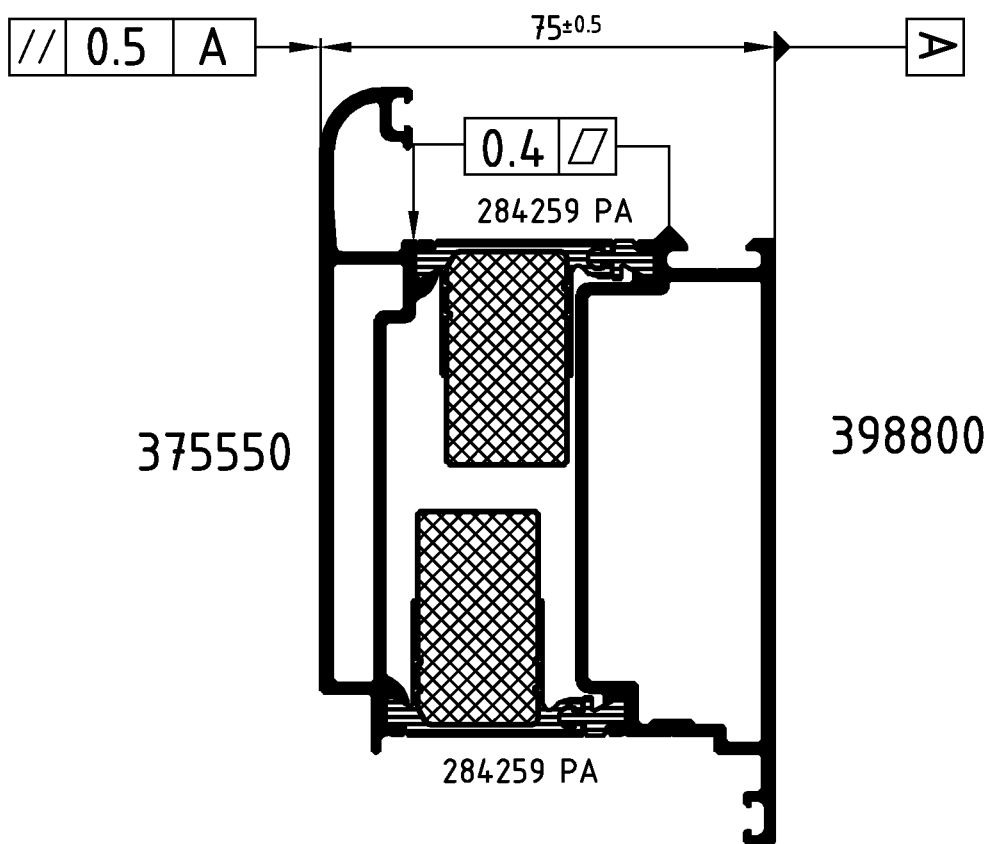
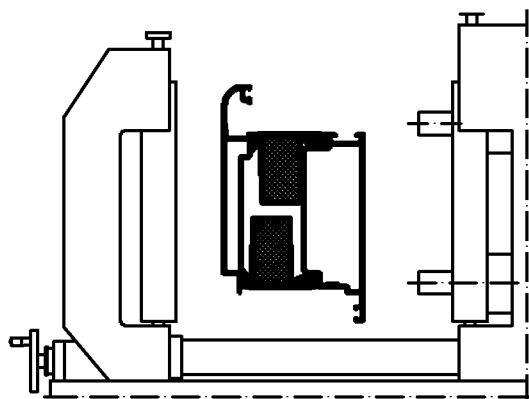
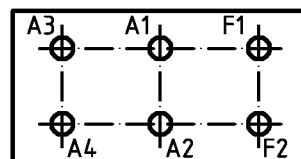




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

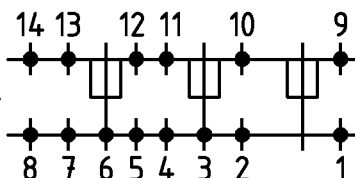


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	283316 (19.5 mm)	
	A1	1	282657 B	282657 B	R1/A1			
	A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2			
	A3	1	282658 B	282657 B	R1/A3			
	A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4			
	F1	1	282660 B		R1/F1			
	F2	1	282660 B		R1/R2/F2			
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
					mech. polished		-	
					umf. total			
					beschichtet coated		- - -	
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Maßstab Scale		1 : 1	
					Werkstoff Material		Info-Plan:	
							Gewicht Weight	
							g/m	