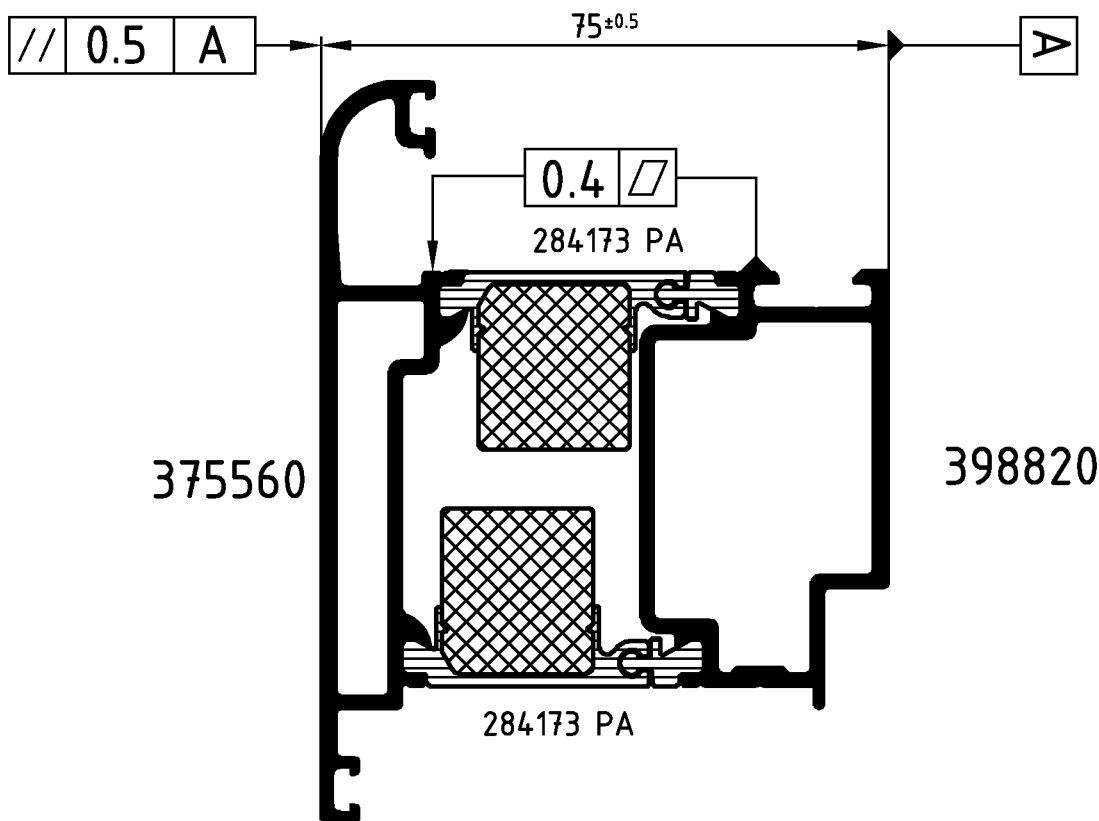
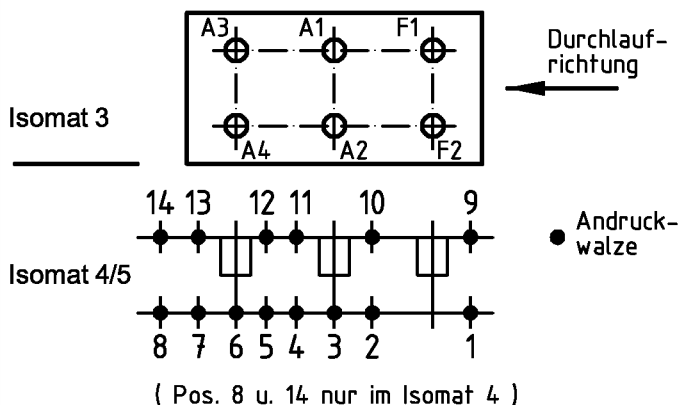
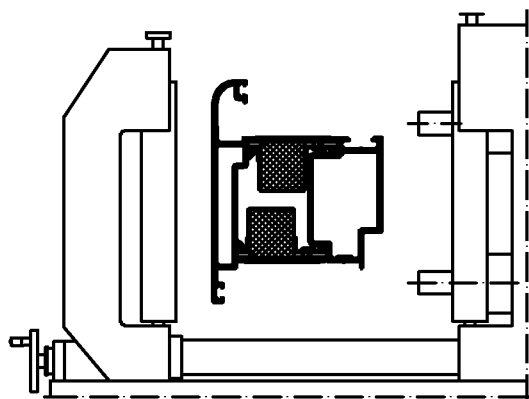




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 283316 (19.5 mm)
					R2	3 296565 (4.8 mm)
A1	1	282657 B	282657 B	R1/A1		
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2		
A3	1	282658 B	282657 B	R1/A3		
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4		
F1	1	282660 B		R1/F1		
F2	1	282660 B		R1/R2/F2		

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale	Gewicht Weight
				umf. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		Werkstoff Material	g/m
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Benennung Title	
Name				06.10.2006	finkca	Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gez. drawn		Finkemeyer		Schüco ADS 75 SL.SI	
		gepr. checked		Winkler		IsoModul	
		ges. seen		Nienhüser		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						392430 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO

SCHÜCO