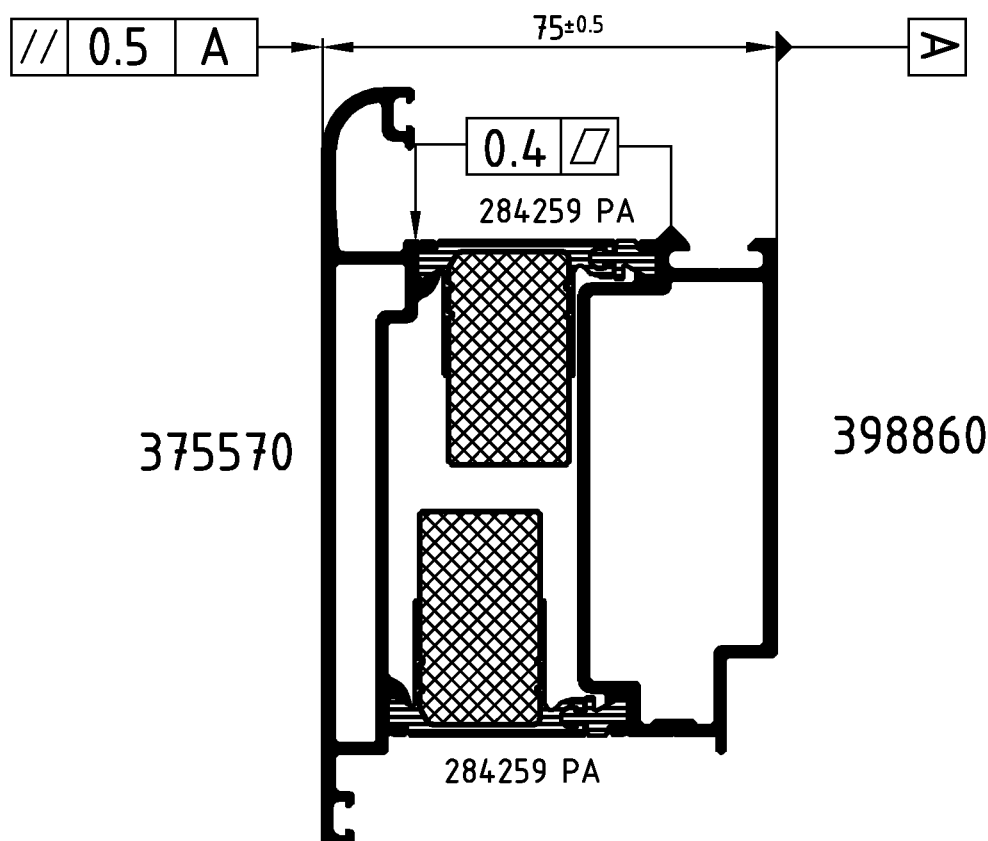
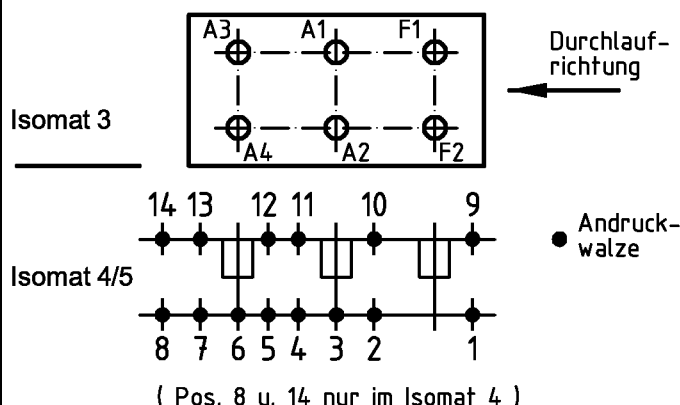
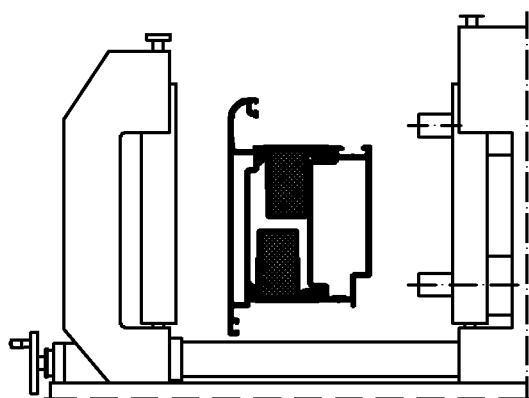




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	283316 (19.5 mm)	
					R2	3	296565 (4.8 mm)	
A1	1	282657 B	282657 B	R1/A1				
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2				
A3	1	282658 B	282657 B	R1/A3				
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4				
F1	1	282660 B		R1/F1				
F2	1	282660 B		R1/R2/F2				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				umf. total				Maßstab Scale	
				beschichtet coated		- - -		1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance						Gewicht Weight	
								g/m	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name Finkemeyer				17.10.2006		finkca		Benennung Title	
Profil geändert		gez. drawn		Finkemeyer				Rollenplan	
		gepr. checked		Winkler				Isomat 3/4/5	
		ges. seen		Nienhüser				Schüco ADS 75 SL.SI	
								IsoModul	
								392450 RP 1000	
								Zeichn.-Nr. Drawing No.	
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
								Ersatz für Replacement for	