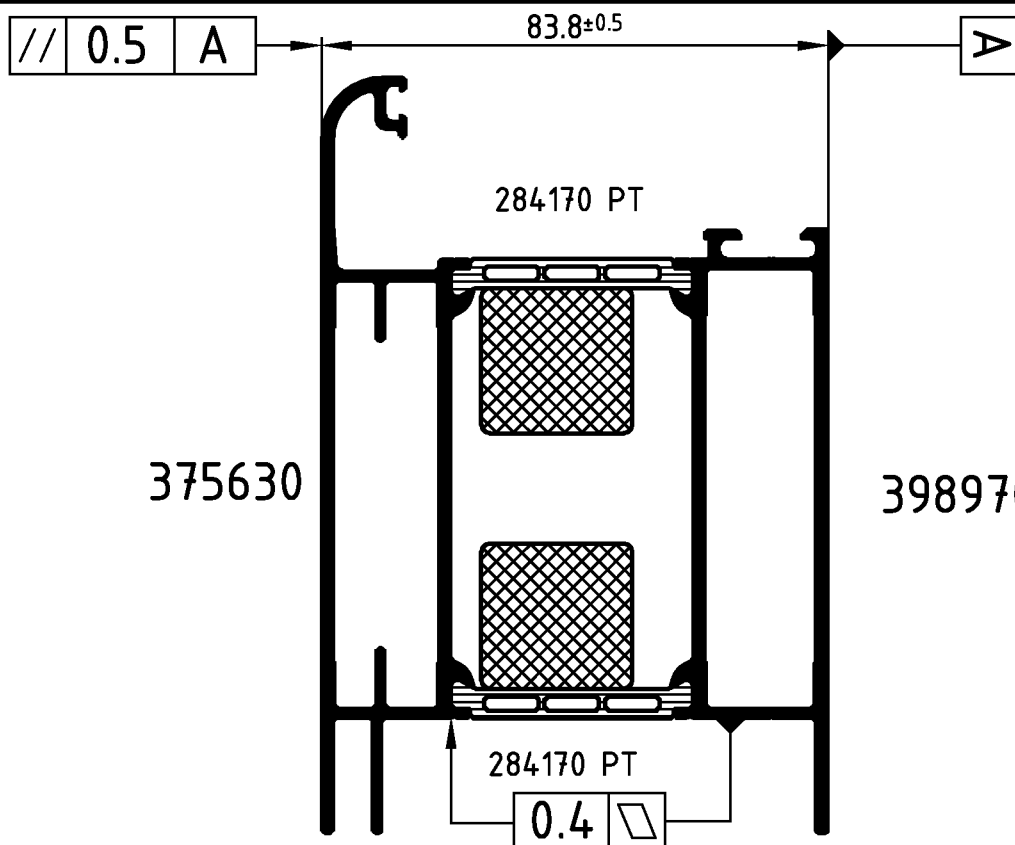
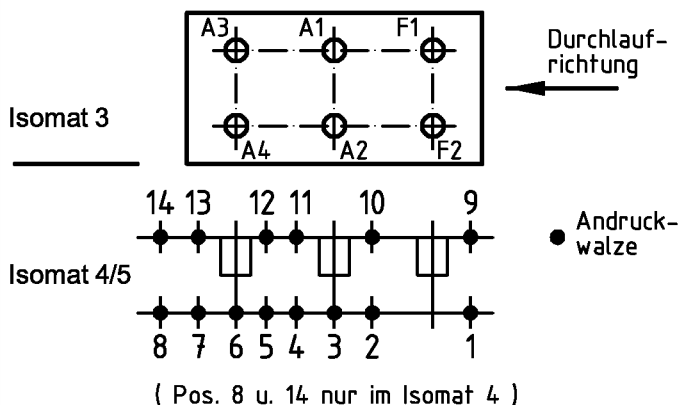
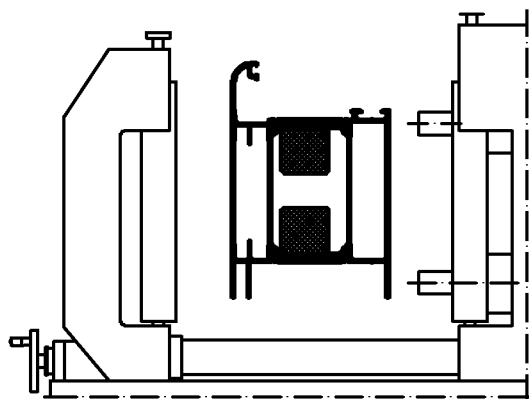




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282657 A	282657 A	R1/A1	
A2	1	282657 A	282657 A	R1/A2	
A3	1	282658 A	282657 A	R1/A3	
A4	1	282658 A	282657 A	R1/A4	
F1	1	282660 A	282660 A	R1/F1	
F2	1	282660 A	282660 A	R1/F2	

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
mech. polished	—	Maßstab Scale	Gewicht Weight
umf. total	—	1 : 1	g/m
beschichtet coated	—	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0403	Datum Date	Name
Name	Finkemeyer	25.10.2006	finkca
Profil geändert	gez. drawn	Finkemeyer	
	gepr. checked	Winkler	
	ges. seen	Nienhüser	
Rollenplan Isomat 3/4/5			
Schüco ADS 75 SL.SI			
IsoModul			
392620 RP 1000			
EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
Ersatz für Replacement for			