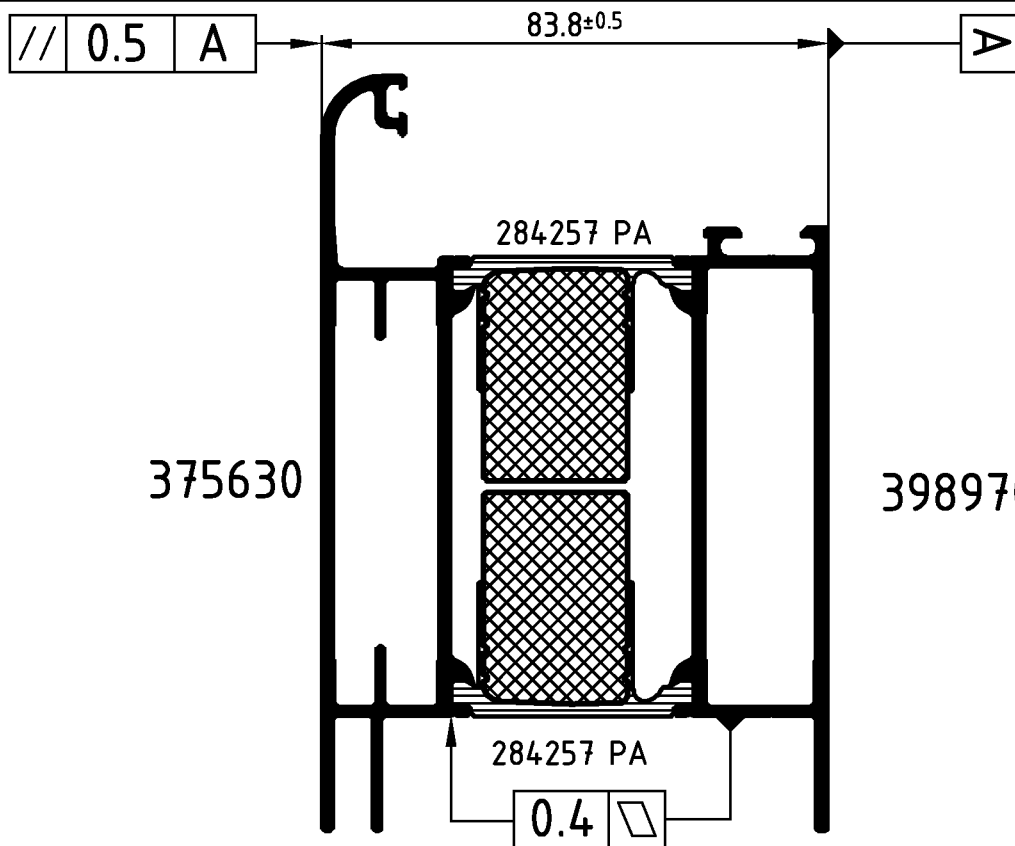
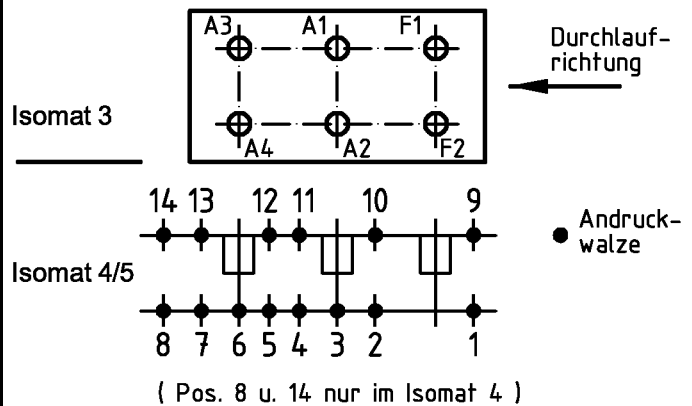
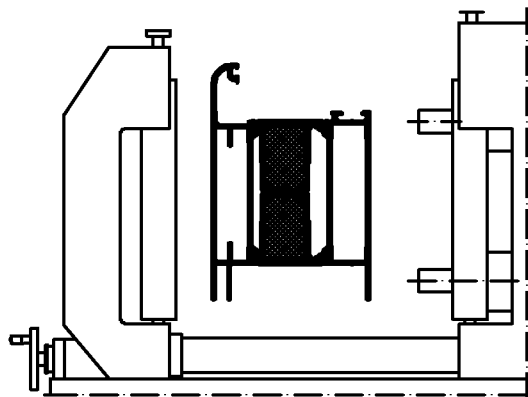




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282657 A	282657 A	R1/A1	
A2	1	282657 A	282657 A	R1/A2	
A3	1	282658 A	282657 A	R1/A3	
A4	1	282658 A	282657 A	R1/A4	
F1	1	282660 A	282660 A	R1/F1	
F2	1	282660 A	282660 A	R1/F2	

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
mech. polished	—	Maßstab Scale	1 : 1
umf. total	—	Werkstoff Material	
beschichtet coated	—	Benennung Title	Rollenplan Isomat 3/4/5
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version	0403	Datum Date	25.10.2006
Name	Finkemeyer	Name	finkca
Profil geändert	gez. drawn	Finkemeyer	
	gepr. checked	Winkler	
	ges. seen	Nienhüser	
SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.	392630 RP 1000
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for