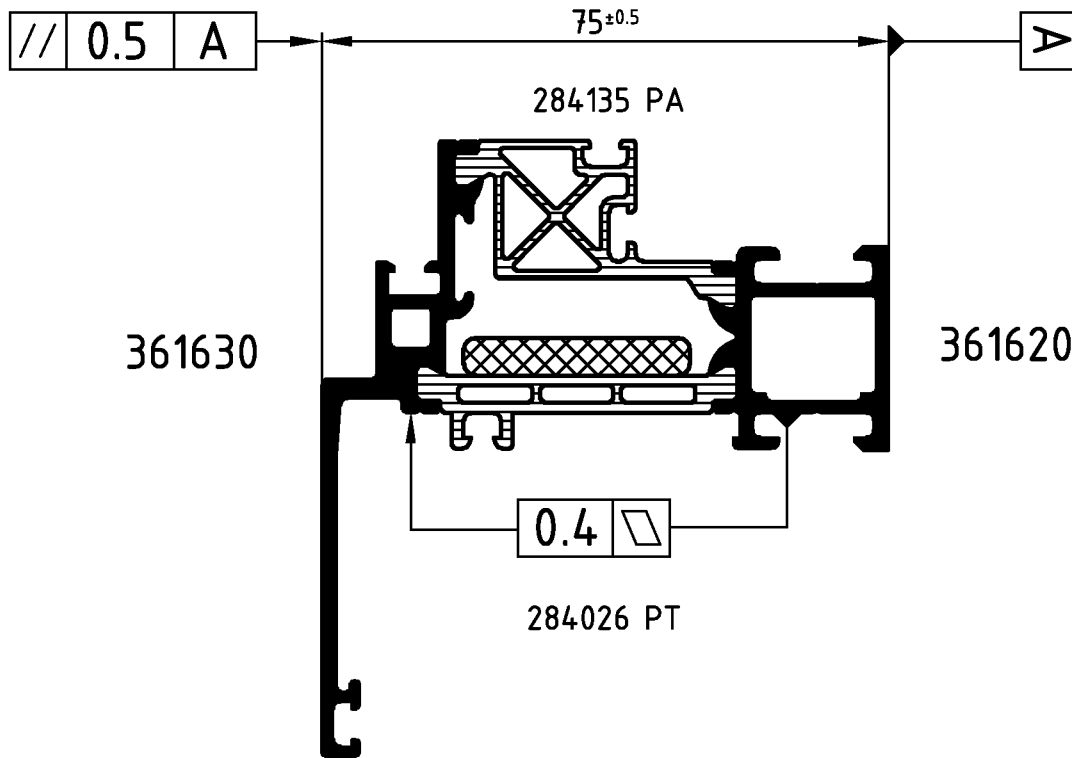
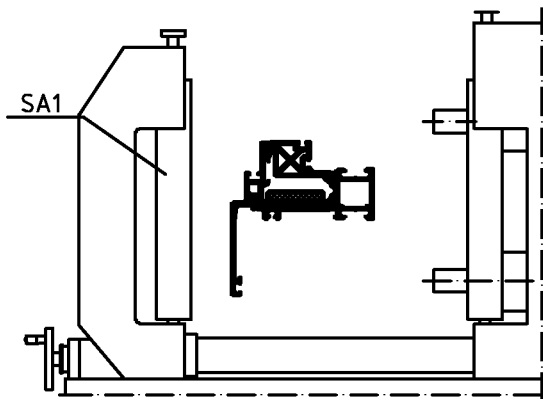
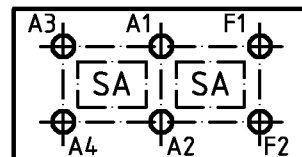




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

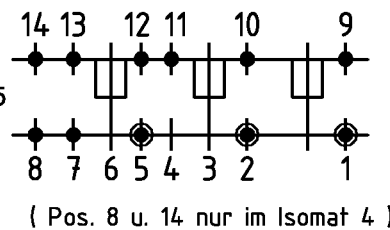


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	283121		283121		R2/A1			
A2	1	282590 B		282590 B		R1/A2			
A3	1	283122		283121		R2/A3			
A4	1	282591 B		282590 B		R1/A4			
F1	1	283067			R3/F1				
F2	1	282592 B			R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				umf. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name		Finkemeyer		27.04.2007		FINKCA		Benennung Title	
Text hinzu gefügt		gez. drawn		Finkemeyer				Rollenplan	
		gepr. checked		Winkler				Isomat 4/5	
		ges. seen		Nienhüser				Schüco AWS 75 BS.HI	
								IsoModul	