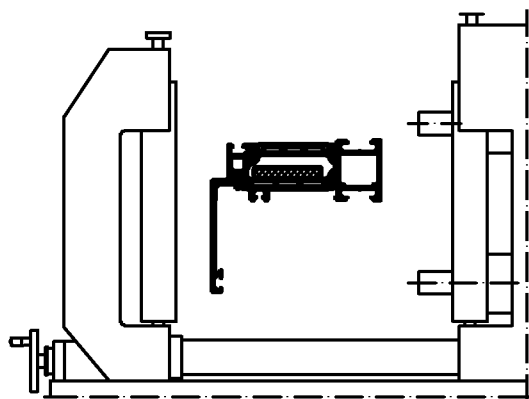
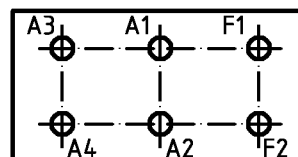


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch. **Attention:** Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Isomat 3



Durchlauf-
richtung

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3	Art.-Nr. Art.-No.	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280736 B		R1/A1/R2/R3/S1	R1	6	282821	(20.0 mm)
A2	1	282590 B		R1/A2	R2	2	280748	(6.0 mm)
A3	1	280737 B		R1/A3/R2/R3/S1	R3	2	296211	(15.7 mm)
A4	1	282591 B		R1/A4	S1	2	282014	(Scheibe)
F1	1	280738 B		R1/F1				
F2	1	282592 B		R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight g/m
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0100				Datum Date	Name		Benennung Title	
Name				27.04.2007	FINKCA		Rollenplan	
			gez. drawn	Finkemeyer		Isomat 3		
			gepr. checked	Winkler		Schüco AWS 75 BS.HI		
			ges. seen	Nienhüser		IsoModul		
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		392770 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	