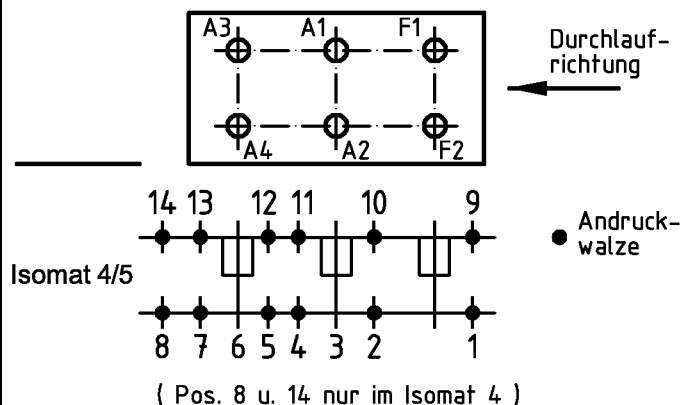
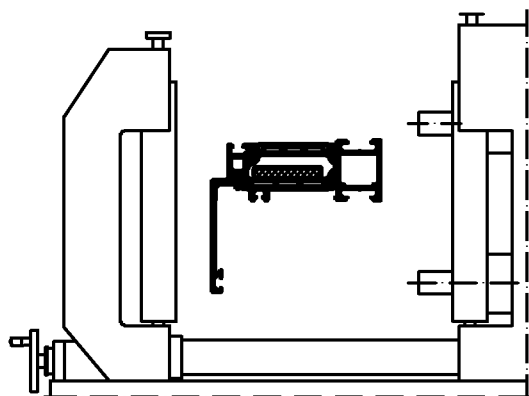


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1/R2/R3/S1	R1	6	282821	(20.0 mm)
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2	R2	2	280748	(6.0 mm)
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3/R2/R3/S1	R3	2	296211	(15.7 mm)
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4	S1	2	282014	(Scheibe)
F1	1	280738 B		R1/F1				
F2	1	282592 B		R1/F2				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		-		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
				umf. total							
Paßmaße Close tol.				beschichtet coated		- - -					
Abmaße Std. tolerance										g/m	
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Name		Werkstoff Material			
0100											
Name				26.04.2007		FINKCA		Benennung Title			
				gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AWS 75 BS.HI			
				gepr. checked		Winkler					
				ges. seen		Nienhüser					
								IsoModul			
								Zeichn.-Nr. Drawing No.			
								392780 RP 1000			
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
								Ersatz für Replacement for			

SCHÜCO