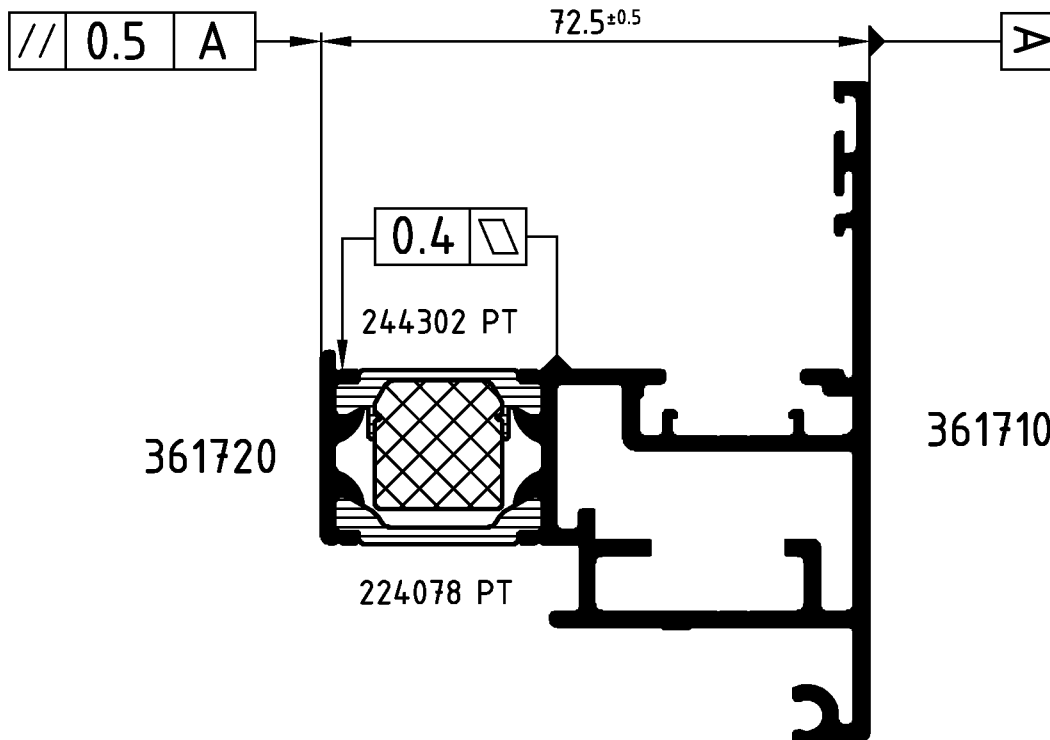
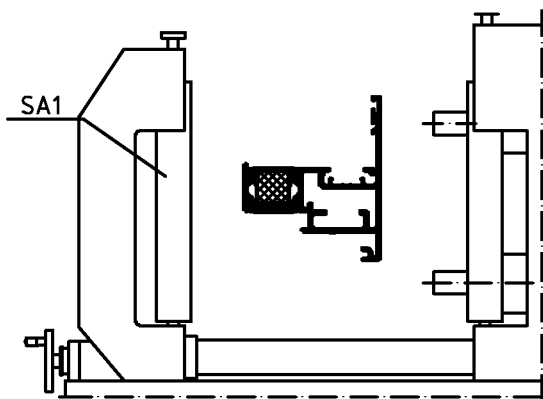


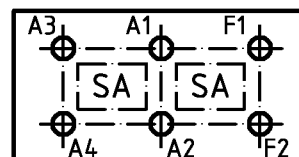


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



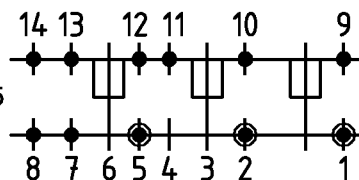
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280699 A	280699 A	R1/R2/R3/A1	R1	6	280745 (5.7 mm)	
A2	1	280699 A	280699 A	R1/R2/R3/A2	R2	6	280743 (5.0 mm)	
A3	1	280700 A	280699 A	R1/R2/R3/A3	R3	6	280752 (Adapter)	
A4	1	280700 A	280699 A	R1/R2/R3/A4	SA1	3	299144*	
F1	1	280698 A		R1/R2/R3/F1			*Isomat 3: 2 Stck.	
F2	1	280698 A		R1/R2/R3/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished				
				uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	— — —	Maßstab Scale	Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material	1 : 1	g/m	
Name		05.10.2006	finkca	Benennung Title	Rollenplan			
	gez. drawn	Finkemeyer			Isomat 3/4/5			
	gepr. checked	Winkler			Schüco AWS 70.HI		IsoModul	
	ges. seen	Nienhüser						
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	392820 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		