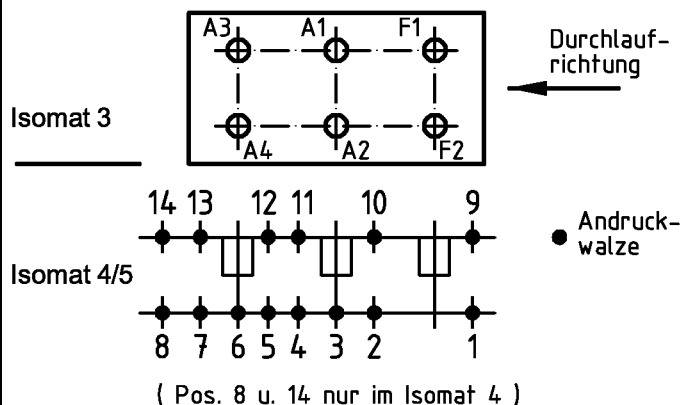
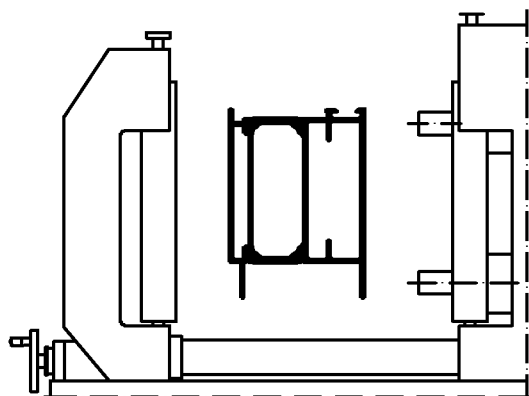


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
						3	280752 (Adapter)
A1	1	283128 A	283128 A	R1/A1			
A2	1	283128 A	283128 A	R1/A2			
A3	1	283129 A	283128 A	R1/A3			
A4	1	283129 A	283128 A	R1/A4			
F1	1	283127 A		R1/F1			
F2	1	283127 A		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale	Gewicht Weight
				umf. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Werkstoff Material	g/m
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Name			
Name Finkemeyer		11.10.2006		finkca		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco ADS 65 IsoModul	
Profil überarbeitet		gez. drawn		Finkemeyer			
		gepr. checked		Winkler			
		ges. seen		Nienhüser			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						393090 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	